









LO QUE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA APRENDIÓ DEL COVID-19

Cambios post-COVID en las estrategias de los fabricantes

COVID-19 ha creado una situación sin precedentes para el sector manufacturero a nivel mundial. **Las cadenas de suministro se interrumpen, lo que detiene el flujo de materiales y productos terminados.** Las líneas se ven obligadas a cambiar las operaciones debido a la falta de mano de obra y piezas y al cambio de comportamiento del consumidor. La salud de los empleados se ha convertido en una preocupación seria y la interacción física es peligrosa.

Si bien el impacto inmediato es un desafío, los fabricantes pueden tomar medidas para garantizar su supervivencia, recuperación y crecimiento. MiR ha identificado las categorías siguientes: analiza si estás alineado.



1. Conocimientos y comprensión Principales cambios anticipados:	2. Procesos de fabricación optimizados Principales cambios anticipados:	3. Proteger y motivar a las empleadas Principales cambios anticipados:
 <p>Utilizar conocimientos basados en datos para conocer las necesidades cambiantes de los clientes.</p>	 <p>Acelerar el uso de la automatización de tareas estandarizadas en la fábrica.</p>	 <p>Mayor uso de la automatización que facilita el distanciamiento social.</p>
 <p>Facilita el distanciamiento social disponible de los clientes / mercados para anticipar las necesidades futuras.</p>	 <p>Centrarse en líneas de montaje ágiles y flexibles para reiniciar rápidamente los flujos de producción.</p>	 <p>Crear espacios de trabajo digitales y motivadores para las personas que trabajan de forma remota.</p>
 <p>Invertir en nuevas tecnologías para una respuesta ágil a la demanda del mercado.</p>	<p>Principales desafíos para la sostenibilidad de la industria de fabricación</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reducir la presencia humana en el piso de operaciones. - Preparación de la fuerza laboral y habilidades digitales. - Tecnologías de automatización limitadas para optimizar procesos. 	 <p>Centrarse en entornos de trabajo limpios y saludables.</p>

Prepárate para innovar

Las empresas de manufactura con visión de futuro aprovecharán estas lecciones y estarán listas.

Las empresas de manufactura con visión de futuro aprovecharán estas lecciones y estarán listas



LO QUE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA APRENDIÓ DEL COVID-19

Cambios post-COVID en las estrategias de los fabricantes

Avanzando hacia el futuro

COVID-19 ya ha creado cambios para el futuro de la fabricación al obligar a las empresas a invertir en recursos que generen agilidad, capacidad de respuesta y resiliencia en sus operaciones de fabricación.

Los fabricantes con plataformas digitales, datos accesibles y capacidades analíticas avanzadas podrán responder con mayor rapidez, precisión y éxito a las interrupciones de COVID-19.

Todos los fabricantes deben observar de cerca sus operaciones de extremo a extremo para evaluar qué tan bien posicionados están para responder a futuras disrupciones



Mobile Industrial Robots (MiR) desarrolla y comercializa la línea más avanzada de la industria de robots móviles autónomos (AMR), colaborativos y seguros, que gestionan la logística interna de forma rápida, sencilla y rentable, liberando a los empleados para actividades de mayor valor. Cientos de fabricantes y centros logísticos de medianas a grandes multinacionales, junto con varios hospitales de todo el mundo, han instalado los innovadores robots de MiR.



MiR100

- Capacidad de Carga **100kg - 220 lbs**
- Velocidad Máxima **1.5 m/seg**
- 10 hrs de trabajo continuo.
- Superficie **89 x 58cm**



MiR200

- Capacidad de Carga **200kg - 440 lbs**
- Velocidad Máxima **1.1 m/seg**
- 10 hrs de trabajo continuo.
- Superficie **89 x 58cm**



MiR250

- Capacidad de Carga **250kg - 551 lbs**
- 10 hrs de trabajo con cambio rápido de batería
- Superficie **89 x 58 cm**
- Velocidad Máxima **2 m / seg**
- Seguridad **360 grados**



MiR500

- Capacidad de Carga **500kg - 1100 lbs**
- Superficie **135 x 92 cm**
- 8 hrs de trabajo continuo
- Seguridad **360 grados**
- Velocidad Máxima **2 m / seg**
- 8 sensores de proximidad



MiR1000

- Capacidad de Carga **1000kg - 2200 lbs**
- Superficie **135 x 92 cm**
- 8 hrs de trabajo continuo
- Seguridad **360 grados**
- Velocidad Máxima **132 m / seg**
- 8 sensores de proximidad

MiRFleet

¡Monitorea tu flota de robots en tiempo real!

Administración de flota para la optimización de tráfico de robots.



Comunica
Wi-Fi / Bluetooth/
USB y Ethernet

Control centralizado de robots móviles desde una interfaz online de uso sencillo
Hasta 100 robots.