

MIR

GUREGO  
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

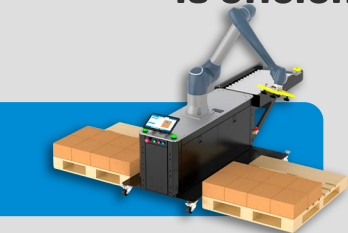
beRobox

MIR  
+  
PALTZ



**Soluciones  
para listas  
implementación  
y escalabilidad**

# La combinación perfecta para la eficiencia logística



La integración de la **celda de paletizado PALTZ** con el **robot móvil autónomo MiR1350** representa una revolución en la automatización de procesos industriales. Esta solución conjunta permite automatizar desde el final de línea hasta la logística interna, eliminando la necesidad de intervención humana en tareas repetitivas, optimizando el flujo de trabajo y reduciendo riesgos laborales.

## De la caja al almacén en un solo **flujo automatizado**

La integración entre PALTZ y MiR1350 se logra mediante plataformas de software compatibles, lo que permite que el robot se comunique directamente con la celda de paletizado para recoger automáticamente los pallets completos. El resultado: **un sistema de producción continuo, autónomo y totalmente escalable.**



**PALTZ.**

## Compacto, seguro y listo para producir

PALTZ es una celda de trabajo **"plug & play"** que incorpora un brazo robótico colaborativo, software intuitivo y un sistema de sensores de seguridad. Su diseño modular permite paletizar productos de forma rápida y sin necesidad de programación. Con capacidad para manipular hasta 20 kg por ciclo, y alcanzar velocidades de hasta 10.5 ciclos por minuto, **PALTZ se adapta perfectamente a entornos industriales exigentes.**



## Autonomía total para la logística interna

El **MIR1350** es un robot móvil autónomo diseñado para transportar cargas de hasta 1350 kg, sin necesidad de rieles, cintas ni intervención humana. **Navega de forma inteligente** por espacios industriales usando sensores láser, cámaras 3D y mapas dinámicos, permitiendo mover los palets desde el punto de paletizado hasta el almacén u otra zona de la planta de forma segura y eficiente.

**MIR1350**

# MiR



# beRobox



## Una solución **escalable** y preparada para el **futuro**

Esta combinación entre paletizado colaborativo y transporte autónomo está alineada con los principios de la Industria 4.0, permitiendo un control centralizado, análisis de datos en tiempo real y capacidad de expansión. Ideal para sectores como alimentos y bebidas, farmacéutica, manufactura, electrónica y más.

