

Sistemas de localización TAG-LOC

El sistema Tag-LOC es un sistema de localización para aplicaciones industriales que determina en tiempo real la ubicación exacta y el lugar de almacenamiento de activos como vehículos, piezas de trabajo, materiales, etc.



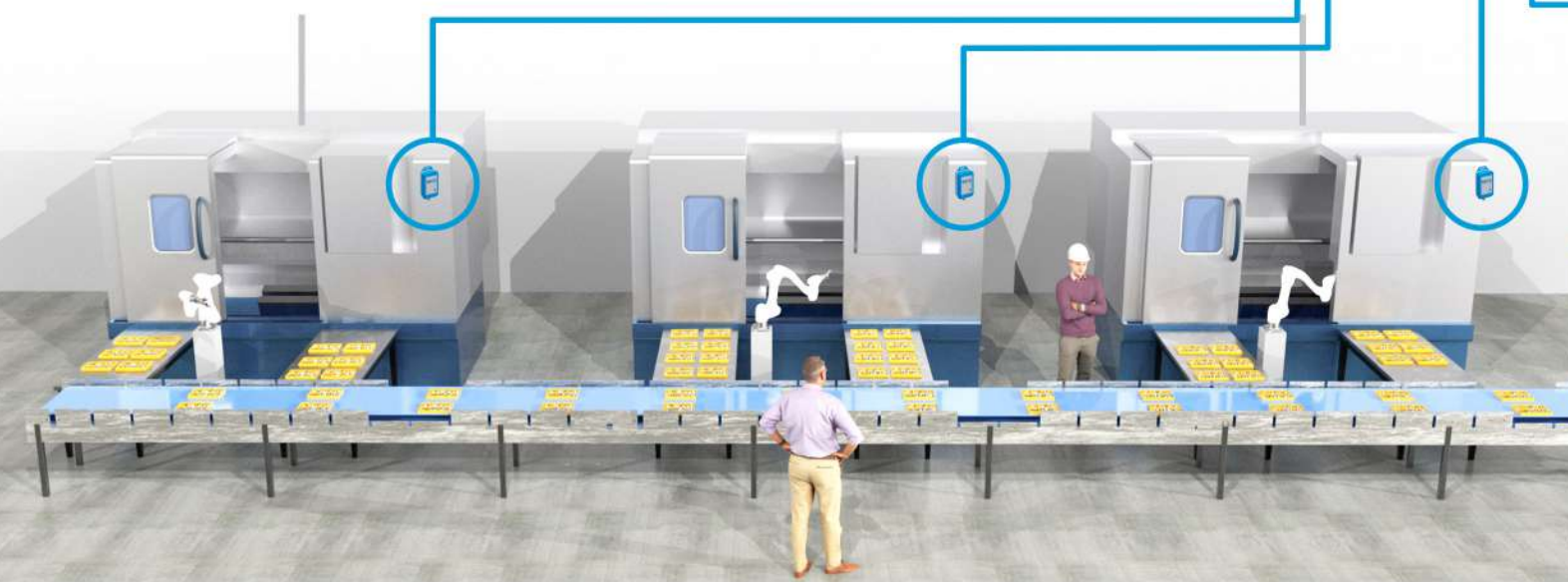
VER Y COMPRENDER EL FLUJO DE MERCANCÍAS Y DERIVAR EL POTENCIAL DE OPTIMIZACIÓN

Alcance entre antenas de hasta 30m, con una precisión de localización de +/-30cm. La tecnología genera esferas que interactúan entre sí para poder dar la coordenada real de los Tags activos.



SABER DÓNDE SE ENCUENTRA UN OBJETO IDENTIFICADO EN UN MOMENTO DADO

SABER QUÉ OBJETO ESTÁ EN EL FLUJO DE BIENES O PRODUCCIÓN



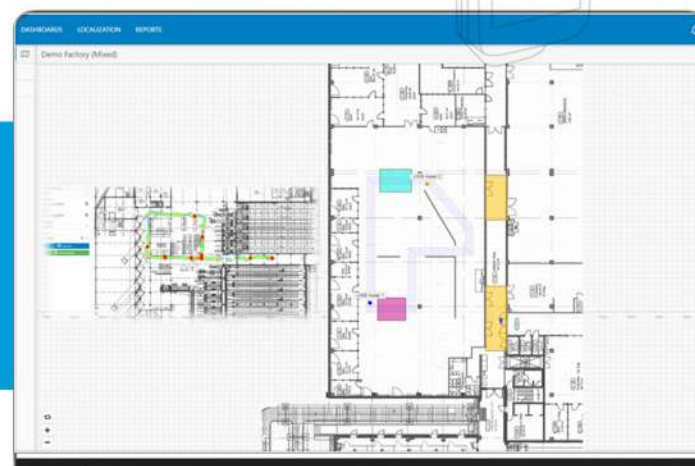
ADAPTACIÓN PERFECTA A LOS REQUISITOS DE LA APLICACIÓN ANALÍTICA

Características

Sistema de localización escalable para registrar datos de posición y estado de activos
Funcionalidad de seguimiento
Localización indirecta de objetos mediante fusión de datos
Geocercado: activación automática de procesos de seguimiento definidos tan pronto como los activos alcanzan o salen de determinadas geozonas

Beneficios

Tiempos de espera más cortos, menos recorridos en vacío y rutas de transporte optimizadas
Mejor control del proceso gracias a la alta precisión de localización y la localización indirecta de objetos pequeños
Mayor transparencia de procesos para auditorías, autoridades regulatorias y producción justo a tiempo al visualizar datos de posición de activos y datos de sensores en tiempo real



ASSET ANALYTICS



Lector85x

TriSpector1000

RFU6XX/ RFH5XX



Para las estaciones de lectura, esto significa un diseño compacto, así como menos dispositivos, procesos eficientes de identificación y menos esfuerzo de instalación.



Es un sensor autónomo configurable para inspecciones económicas 3D. No importa la forma, el color o la orientación que tenga el producto: el sensor supera todos los retos.



Ideal para máquinas e instalaciones en procesos cerrados de logística y producción en los que sea necesario identificar objetos en espacios reducidos.



SICK
Sensor Intelligence.

Antenas RFID RFU62x

La antena externa HF o UHF adecuada para sus aplicaciones RFID



Sistema de localización escalable para registrar datos de posición y estado de activos

Funcionalidad de seguimiento

Localización indirecta de objetos mediante fusión de datos

Geocercado: activación automática de procesos de seguimiento definidos tan pronto como los activos alcanzan o salen de determinadas geozonas

Las antenas RFID aptas para la industria de SICK se presentan en los rangos de frecuencias HF y UHF. Las diferentes formas constructivas ofrecen la antena adecuada para cada aplicación y situación de montaje. El robusto diseño fue concebido especialmente para condiciones de uso exigentes en el entorno industrial y en exteriores. Dependiendo de la antena y del transpondedor pueden lograrse alcances de lectura de hasta 300 mm (HF) o de 10 m (UHF).

Para el funcionamiento de las antenas pueden utilizarse RFID RFH630 (HF) y RFU63x (UHF) de SICK.

El RFU63x ofrece posibilidades de conexión para varias antenas.

De este modo, pueden realizarse varios puntos de lectura y solucionarse situaciones de lectura difíciles mediante la detección de transpondedor desde diferentes ángulos.

Beneficios

La característica de la antena óptimamente orientada evita lecturas incorrectas y, de este modo, proporciona una alta estabilidad del proceso

Funcionamiento fiable gracias al diseño robusto - incluso en entornos industriales adversos

Ampliación económica del rango de detección mediante la conexión de varias antenas externas a un RFU63x

El amplio rango de temperatura ambiente permite un uso fiable incluso en condiciones climatológicas extremas

Lectura omnidireccional de transpondedor gracias a la polarización circular de las antenas

Características

Alcance de lectura de hasta 10 m para antenas UHF

Diseño robusto según el tipo de protección IP67

Rangos de temperatura ambiente entre -40 °C y +70 °C

LED de confirmación integrados

Antenas UHF circulares polarizadas





TAG-LOC

HAZLO LO MÁS INTELIGENTE Y "JUSTO A TIEMPO" POSIBLE

Los materiales se pueden gestionar de forma inteligente en el taller en tiempo real para impulsar una mayor eficiencia y maximizar el rendimiento
El activo se mueve fuera de los parámetros predefinidos;
Los usuarios pueden recibir una notificación de inmediato para solucionar el problema y evitar costosos tiempos de inactividad o problemas de calidad
Aumente la precisión del inventario a través de reservas en tiempo real (información exacta cuando se solicite)



Acorte los tiempos de espera, menos recorridos en vacío y rutas de transporte optimizadas



Acorte los tiempos de espera, menos recorridos en vacío y rutas de transporte optimizadas



Asignación automatizada de portadores de carga (acoplamiento y desacoplamiento)

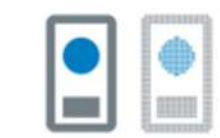
AUTOMATIZA Y ACELERA LOS FLUJOS DE TRABAJO
La información fiable del sistema garantiza un control automatizado y procesos automatizados para lograr la máxima eficiencia
rutas óptimas, evitar peligros, permitir conceptos de producción y logística autocontrolados
La automatización de procesos y los estándares proporcionan una mejor planificación de procesos y agilizan los flujos de trabajo



Haga que sus flujos de trabajo se muevan más rápido automatizando los pasos de producción



Detectar y actuar sobre los cuellos de botella y errores del proceso



Habilitación de gemelos digitales



TRANSFORMACIÓN DIGITAL: HABILITE LA VISIBILIDAD

ELIMINE LA BÚSQUEDA QUE CONSUME MUCHO TIEMPO MEDIANTE LA LOCALIZACIÓN INDIRECTA

La combinación de tecnologías permite un seguimiento rentable de activos de alto volumen y bajo valor
Visibilidad completa en tiempo real de todos los activos e inventario por la posición del objeto rastreado más grande
Conocer en tiempo real dónde están tus activos, tanto en el espacio horizontal como en el vertical
Mejora los procesos que utilizan sus trabajadores para encontrar, seleccionar y colocar el componente correcto en el lugar correcto

Los fabricantes necesitan una solución precisa, flexible y rentable para el seguimiento de materiales
Mejora la seguridad en el lugar de trabajo y reduce las tasas de incidentes a través de geocercas digitales y prevención de colisiones

Descubra el potencial de optimización dentro de uno o varios procesos



Datos de identificación mejorados por datos de localización



Localización rentable



Evite los tiempos de inactividad de la producción



Cuando las cosas suceden, se capturan en el sistema



Garantiza la transparencia de las operaciones para auditorías, reguladores y producción justo a tiempo



Vista de la ruta histórica de materiales o activos



Daniel Gómez Hernández
Coordinador de la marca SICK



477 326 40 31

dgomez@gurego.com.mx

www.gurego.net