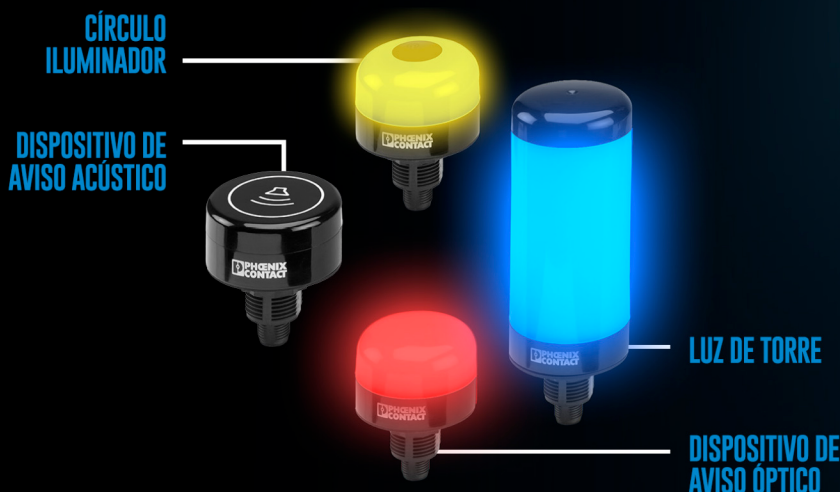




SEÑALIZACIÓN, MONITOREO Y DETECCIÓN

PRODUCTOS DESTACADOS



DISPOSITIVOS DE AVISO ÓPTICO Y ACÚSTICOS DISPOSITIVO DE AVISO COMBINADO

La luz de señalización LED multicolor permite indicar de forma clara los estados funcionales de máquinas e instalaciones. Ofrece múltiples funciones de señalización, colores de alta precisión y gestión activa de temperatura para prolongar la vida útil de los LED.

Además, está la versión con **sensibilidad táctil adaptativa** que ofrece un funcionamiento fiable ante diferentes condiciones ambientales.

Y, también, el zumbador PSD-SL AE-P proporciona una **señalización acústica clara de los estados funcionales de máquinas e instalaciones**. Dispone de hasta **15 tonos diferentes** para una comunicación diferenciada.



**Carcasa robusta
y resistente a rayos UV**



**Montaje mediante
rosca M22**



**Conexión M12
de 5 polos**



SEC 100 PROCESAMIENTO DE IMÁGENES

Cámara industrial económica y fácil de usar que permite **monitorear procesos críticos y puntos ciegos mediante transmisión en vivo**. También permite capturar imágenes para documentación de calidad y grabar eventos antes y después de una señal de activación, facilitando el análisis de paros inesperados y fallas intermitentes.



Graba y documenta tus procesos



5 mpx para no perder ningún detalle



Diseñada para cualquier industria

SEC 200 IDENTIFICACIÓN DE CÓDIGOS 1D Y 2D

Lectura fiable de códigos 1D y 2D en procesos industriales. Su carcasa IP65, resistente al polvo y las vibraciones, garantiza un funcionamiento estable incluso en entornos exigentes. Además, ofrece configuración sencilla mediante servidor web, montaje práctico y señales acústicas y visuales que facilitan su uso diario.



Lee códigos al instante



Autofocus para mayor flexibilidad



Identificación 1D y 2D, alta calidad de imagen



W10 DETECCIÓN SOBRE OBJETO

Detección precisa y fiable de objetos, incluso en entornos industriales exigentes. Su **pantalla táctil** facilita la configuración, mientras que la función de aprendizaje permite adaptar rápidamente el sensor a cada aplicación. Además, sus funciones **MultiMode**, como la **supresión de fondo y primer plano**, ofrecen gran versatilidad de uso.



Configúralo con un toque



Múltiples aplicaciones



Detecta con precisión, incluso lo difícil

NUESTRAS DIVISIONES



SEGURIDAD

Ofrecemos productos especializados para proteger al capital humano en zonas y procesos de riesgo. Integra tecnologías para la **detección, prevención y control de peligros**.



SENSÓRICA

Ofrecemos sensores para todo tipo de aplicaciones industriales, desde **temperatura, presión y proximidad hasta medición, detección y posicionamiento**. Con tecnología precisa y confiable, permite monitorear, controlar y optimizar diferentes procesos de automatización.



VISIÓN

Integramos cámaras inteligentes y sistemas de inspección para automatizar el **control de calidad, detectar defectos y verificar características** de los productos. Logrando procesos más precisos, rápidos y confiables.



NEUMÁTICA

Ofrecemos componentes y soluciones eficientes para optimizar el **funcionamiento, control y rendimiento de los sistemas neumáticos** industriales.



VACÍO

Soluciones eficientes para el manejo de materiales mediante ventosas, permitiendo realizar procesos de **sujeción, manipulación y transporte** de manera segura y confiable.



ELECTRÓNICA

Desde **protección y distribución hasta monitoreo y gestión energética**, ayudamos a lograr instalaciones más seguras, eficientes y confiables.



ROBÓTICA

Ofrecemos **robots AMR, AGV y brazos robóticos para automatizar una amplia variedad de procesos industriales**. Desde el transporte de mercancías y materiales hasta aplicaciones de soldadura, empaque, paletizado y manipulación, brindamos soluciones adaptadas a cada necesidad.