

# PICK TO LIGHT



Ensambla más rápido, reduce errores, automatiza procesos



**GUREGO**  
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

**Soluciones  
listas** para  
implementación  
y escalabilidad



# TECNOLOGÍA QUE GUÍA.

En un entorno donde la precisión y la eficiencia marcan la diferencia, el sistema **Pick to Light** se convierte en un aliado indispensable. Esta innovadora solución de guiado visual revoluciona los procesos de ensamble, picking y preparación de materiales, reduciendo errores, optimizando tiempos y facilitando el trabajo del operario.

Ya sea en líneas de producción, entornos educativos o procesos logísticos, Pick to Light transforma la complejidad en claridad. **Con solo seguir las luces, cada paso es más seguro, rápido y confiable.**

## UNA SOLUCIÓN, MÚLTIPLES APLICACIONES

Desde líneas de producción hasta aulas universitarias, Pick to Light se adapta con facilidad a cualquier entorno donde el orden, la precisión y la trazabilidad sean clave. Solo necesitas una receta digital y los materiales correctos: el sistema se encarga de guiar al usuario en tiempo real, paso a paso.





## BENEFICIOS CLAVE.

- ✓ **Menos errores:** guía visual paso a paso para mayor precisión.
- ✓ **Más velocidad:** optimiza tiempos de armado y reduce retrabajos.
- ✓ **Fácil de usar:** interfaz intuitiva, sin necesidad de experiencia técnica.
- ✓ **Versátil:** aplicable a múltiples industrias y entornos educativos.
- ✓ **Escalable:** adaptable a distintos tamaños y cantidades de materiales.
- ✓ **Seguro:** monitoreo de cortinas de seguridad y procesos protegidos.
- ✓ **Ideal para formación:** agiliza la capacitación en laboratorios y aulas.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.



- ◆ Sistema de guiado visual por medio de luces LED direccionadas por receta digital.
- ◆ Pantalla táctil para control, monitoreo y configuración manual de compartimientos.
- ◆ Software intuitivo con gestión de materiales, recetas y pasos personalizados.
- ◆ Modular y escalable: permite agregar más compartimientos o adaptar el tamaño según la necesidad.
- ◆ Compatibilidad con múltiples industrias: manufactura, educación, logística, electrónica, entre otras.
- ◆ Integración de sensores para cortinas de seguridad y validación de procesos.
- ◆ Interfaz amigable para usuarios sin experiencia técnica previa.