

2026



LOGÍS+ICA

A U + O M A T I Z A D A



SOLUCIÓN



2026



ROBÓ+ICA

AU+ÓNOMA Y COLABORTIVA
EN TU LOGÍS+ICA

DIVISIÓN



Optimiza tu logís+ica de final de línea con la combinación perfecta entre automatización colaborativa y movilidad autónoma.



Complementando el proceso, el **MiR Pallet Jack de Mobile Industrial Robots (MiR)** automatiza el transporte de pallets entre producción, almacén y embarque, eliminando recorridos manuales y mejorando el flujo de materiales.

El cobot **P3020 de DOOSAN Robotics** destaca por su gran capacidad de carga y amplio alcance, permitiendo paletizar más productos con menos movimientos. Su estructura de **5 ejes reduce costos de infraestructura**, mientras que su consumo energético ultraeficiente ayuda a disminuir los gastos operativos.



SOLUCIONES IN+ELIGENTES



El **MiR Pallet Jack** automatiza el transporte de pallets dentro de la planta, gracias a su navegación autónoma, **optimiza el flujo de materiales entre producción, almacén y embarque**, aumentando la eficiencia y la seguridad en las operaciones logísticas.



Carga de hasta 1,200 kg



1.5 m/s Velocidad máxima



Percepción basada en IA



Seguridad en el lugar de trabajo



El **P3020 de DOOSAN** está diseñado para optimizar los procesos de logística industrial mediante **la automatización del paletizado y manejo de materiales**.



Capacidad de Carga y Alcance Líderes



Consumo Energético Ultraeficiente



Estructura Cinemática de 5 Ejes



Ahorro de Costos en Infraestructura

ROBÓTICA





IDENT GA+E

PARA AU+OMATIZAR
TU LOGÍS+ICA



ALICATORIO
CUIDADO
ÁREA DE
MÓDULOS
MÓDULOS
& AUTOMÁTICOS

DIVISIÓN



Sensores inteligentes para optimizar tu logís+ica... incluso en movimiento

El **Ident Gate System** de SICK permite capturar automáticamente datos de mercancías en movimiento, sin detener los montacargas.



El sistema **SICK Ident Gate** automatiza la identificación y trazabilidad de pallets y mercancías mediante la lectura rápida y confiable de códigos y etiquetas durante su paso por puntos de control.

Compatible con RFID, códigos 1D y códigos 2D, proporciona validación inmediata de cargas y mantiene un registro completo de los movimientos para garantizar la trazabilidad.

-  **Registro automatizado**
-  **Trazabilidad continua**
-  **Diseño modular**
-  **Integración ERP/WMS**

IDENT GATE





ENERGÍA

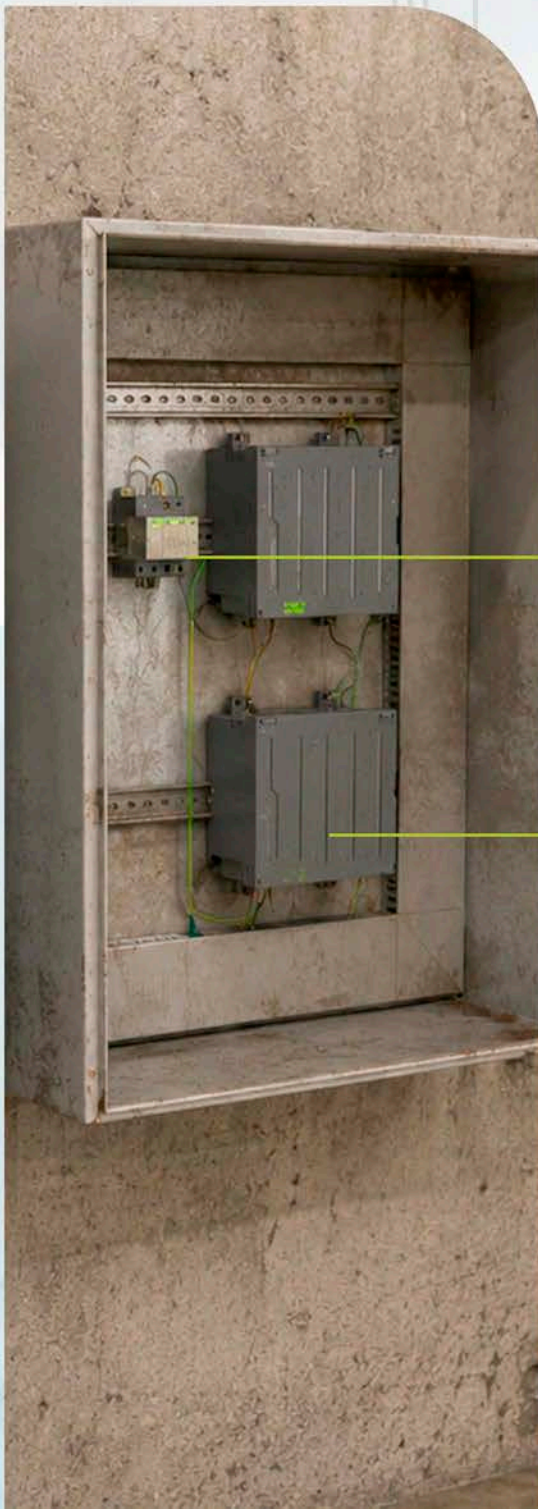
SIN FIN EN + US

PROCESOS DE LOGÍSTICA

DIVISIÓN



Manteniendo la continuidad operativa y la disponibilidad de los sis+emas.



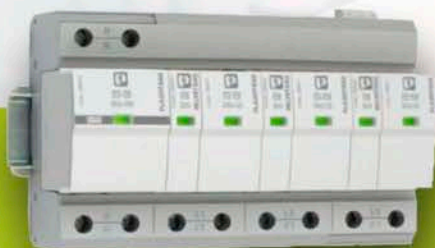
Para garantizar un funcionamiento confiable de los equipos de automatización, comunicación y control, es fundamental contar con **soluciones que protejan la infraestructura eléctrica y aseguren el suministro de energía** ante cualquier eventualidad.

Los **SPD de Phoenix Contact** protegen los equipos críticos de la línea logística contra sobretensiones provocadas por descargas atmosféricas o perturbaciones en la red eléctrica.

Por su parte, los **UPS de Phoenix Contact** proporcionan energía de respaldo ante cortes o fluctuaciones en el suministro eléctrico, permitiendo que los sistemas esenciales continúen operando de forma segura.

Juntos, los **SPD y UPS de Phoenix Contact forman una solución integral** para maximizar la disponibilidad, confiabilidad y seguridad de las operaciones logísticas modernas.

SOLUCIONES IN+ELIGENTES



Los **SPD de Phoenix Contact** protegen sensores, controles y equipos de automatización contra sobretensiones, evitando daños y paros no programados en la operación logística.



Protección eléctrica



Evita paros



Respuesta rápida



Mayor confiabilidad



Los **UPS de Phoenix Contact** mantienen operativos los sistemas críticos durante fallas de energía, evitando pérdidas de datos y asegurando la continuidad de los procesos logísticos.



Respaldo energético



Operación continua



Evita interrupciones

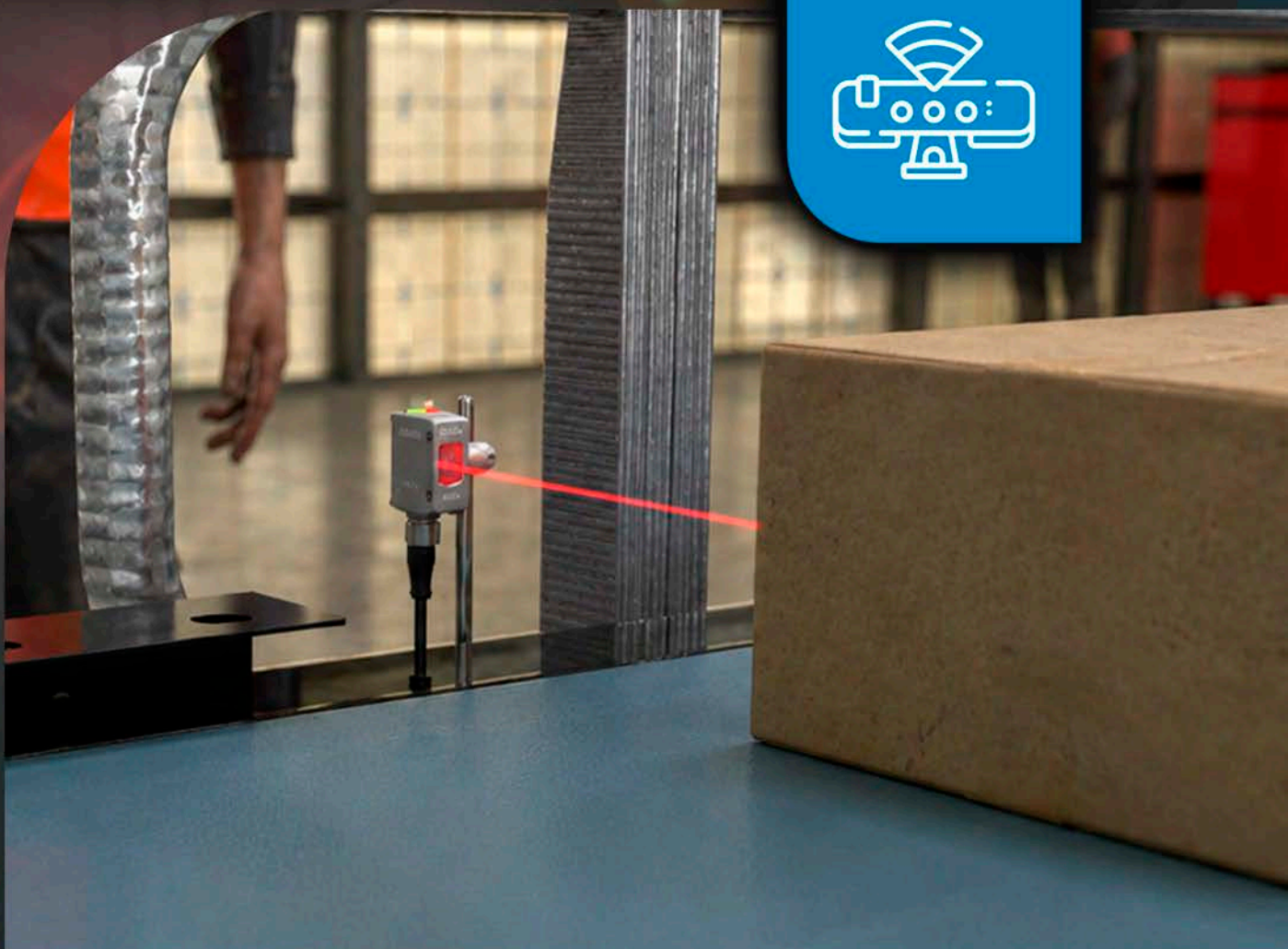


Protección de equipos



SENSÓRICA

PARA AUTOMATIZAR
+ U LOGÍSTICA



DIVISIÓN



Sensores inteligentes para optimizar tu logís+ica



El sensor **W10 de SICK** destaca por su tecnología láser de largo alcance y sus modos de operación de velocidad, estándar y precisión, adaptándose a diferentes aplicaciones. Además, integra funciones de supresión de fondo y supresión de frente en un solo equipo, ofreciendo mayor flexibilidad con menos variantes de sensores.

SICK W10, el primer sensor de triangulación láser del mundo de su clase con manejo intuitivo mediante pantalla táctil, modos de funcionamiento seleccionables, carcasa de acero inoxidable en IP69K y funcionalidad IO-Link.



Fácil uso



Detección confiable



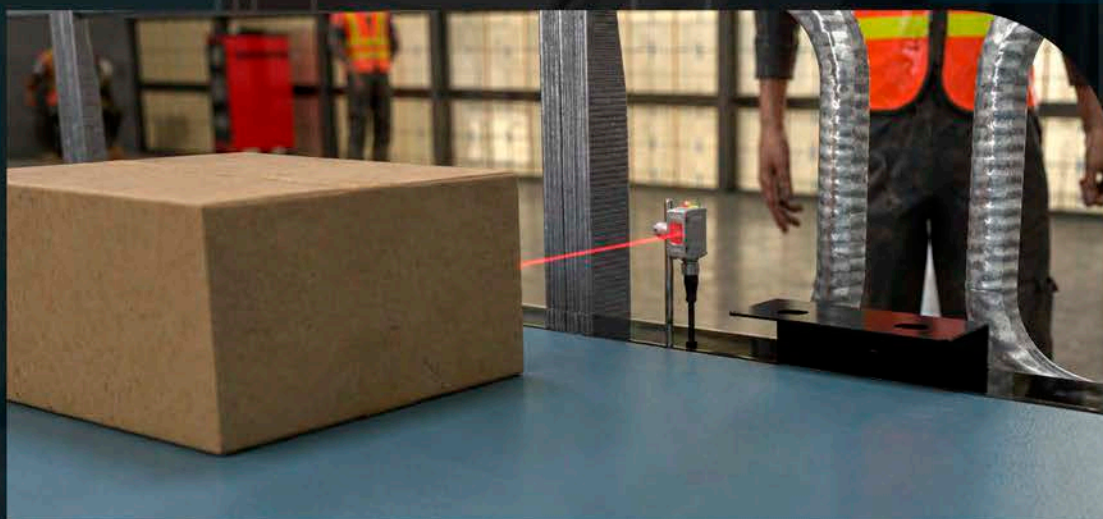
Alta resistencia



Instalación rápida



SENSÓRICA





SEGURIDAD

AUTOMATIZADA
PARA LOGÍSTICA



DIVISIÓN



SOLUCIÓN IN+ELIGENTE



El **microScan de SICK** fortalece la seguridad en las líneas de logística industrial al supervisar continuamente las áreas de operación y detectar de forma precisa la presencia de personas u obstáculos en zonas de riesgo.

Gracias a su tecnología de **escaneo láser y sus campos de protección configurables**, permite detener o reducir de manera segura el movimiento de transportadores, vehículos autónomos y equipos automatizados, contribuyendo a la protección del personal sin afectar la productividad de la operación.



Máxima
productividad



Automatización
flexible



Integración
segura



Puesta en
marcha rápida

SEGURIDAD



2026



VISION

PARA OPTIMIZAR
+ U LOGÍSTICA



DIVISIÓN



Visión inteligente que impulsa la trazabilidad, optimiza el flujo logístico y elimina errores en tiempo real.

El **Inspector83x** de **SICK** optimiza los procesos de logística industrial mediante la identificación y verificación automática de códigos, etiquetas y objetos en movimiento.

Su avanzada tecnología de visión artificial permite realizar tareas de trazabilidad, clasificación y control de calidad con alta velocidad y precisión, mejorando la eficiencia operativa, reduciendo errores y garantizando un flujo continuo de mercancías a lo largo de la cadena logística.



Inspección con IA



Validación por reglas



Inspección alta velocidad



Configuración flexible

VISIÓN

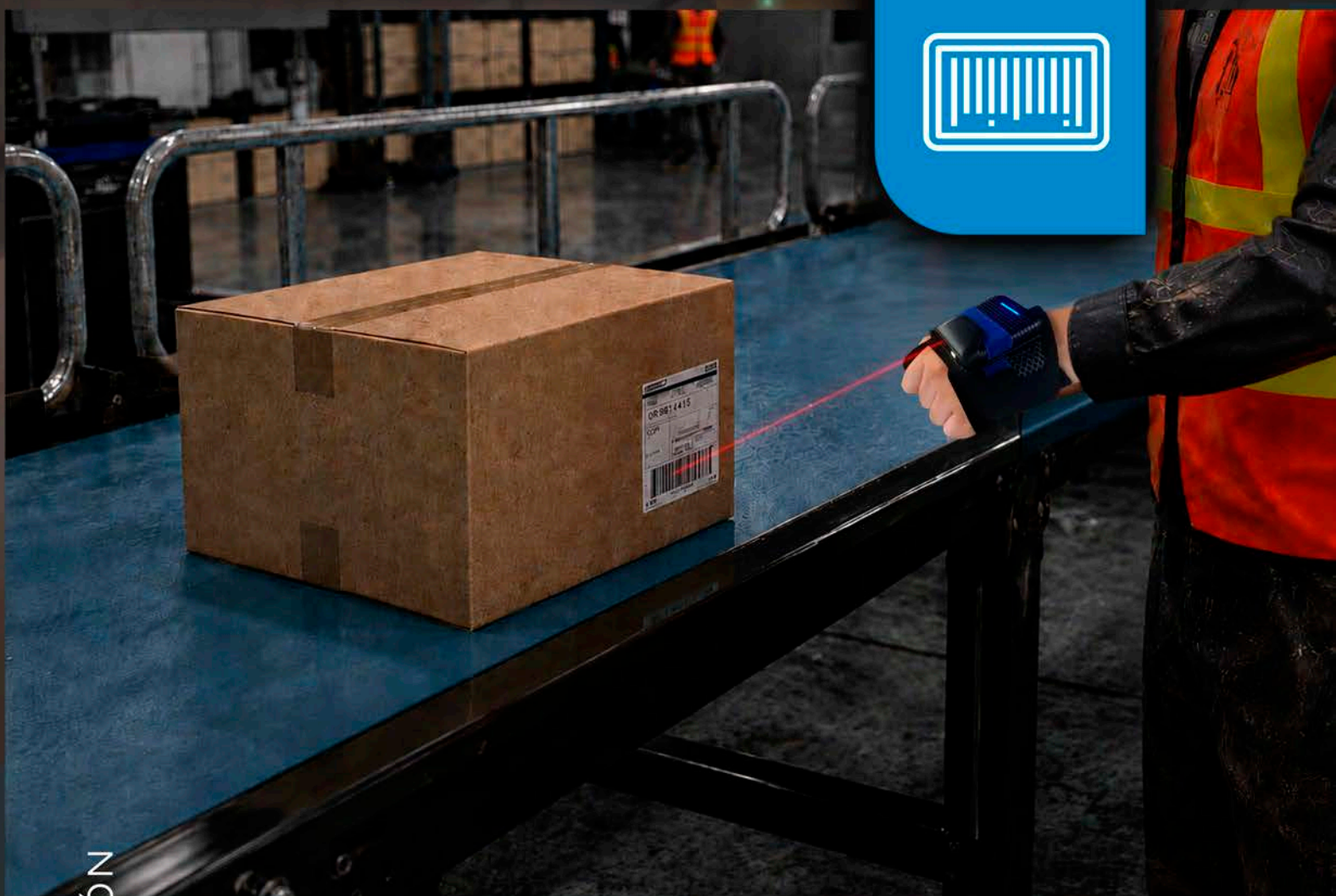


2026



NEWLAND

LEC+ORES PARA MEJORAR
TU LOGÍS+ICA



DIVISIÓN





Newland te ayuda a impulsar tu logís+ica al siguiente nivel



Los lectores Newland **BS20** y **BS50** optimizan la trazabilidad y captura de datos en la logística industrial mediante una lectura rápida y confiable de códigos, conectividad Bluetooth 5.0 y diseños robustos para entornos exigentes.



Diseñado para adaptarse cómodamente a su dedo, la forma anular del **BS20** facilita un ajuste seguro y garantiza que se mantendrá en su sitio incluso durante tareas exigentes.



Código de barras 1D



Código de barras 2D

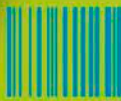


IP42



Easy Connect

Realiza varias tareas a la vez con el escáner portátil **BS50**. El BS50 te permite **ahorrar tiempo** al no tener que guardar el dispositivo mientras recoges o mueves cajas.



Código de barras 1D



Código de barras 2D



IP42



Easy Connect