



El Ecosistema
de la Eficiencia Industrial

VISIÓN INTELIGENTE

que impulsa la
precisión industrial





VISIÓN INTELIGENTE QUE IMPULSA LA PRECISION INDUSTRIAL

- **SICK W16:** detección confiable incluso con materiales reflectantes o transparentes gracias a su tecnología TwinEye y BluePilot.
- **Inspector 85X:** cámara 2D de alto rendimiento con hasta 12 MP para inspección, localización y clasificación en tiempo real.
- **Ruler 3000:** medición 3D ultra precisa, ideal para control dimensional y detección de defectos en movimiento.
- **midicam2:** cámaras GigE Vision IP67, robustas y versátiles, con alimentación PoE y opción multicámara.
- **SIM 2500:** plataforma que integra procesamiento 2D/3D y sincroniza múltiples cámaras para análisis inmediato.



Ventajas clave:

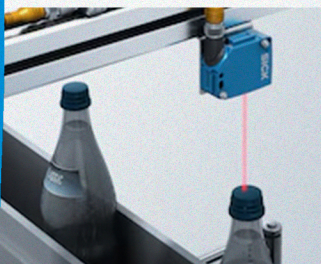
- Inspección continua y precisa.
- Menos errores y desperdicios.
- Integración fluida con otras divisiones.
- Escalable y adaptable a cualquier línea industrial.



SICK

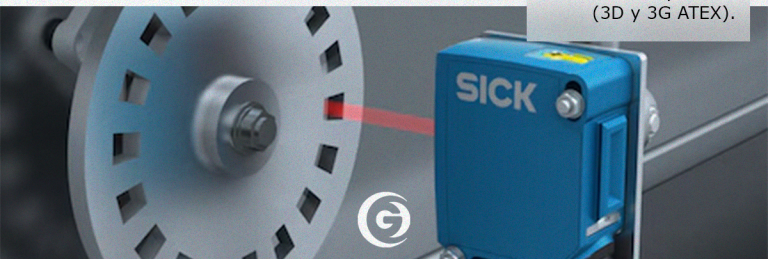
PRECISIÓN E INTELIGENCIA EN DETECCIÓN INDUSTRIAL

El W16 de SICK redefine la detección de objetos con tecnologías avanzadas como TwinEye, LineSpot y ClearSens, ofreciendo un rendimiento confiable incluso en las condiciones más exigentes. Su sistema BluePilot permite una alineación rápida y precisa, reduciendo tiempos de instalación y paros no planificados.



Ventajas clave:

- Alineación sencilla y rápida con BluePilot y LED PinPoint.
- Detección confiable incluso en entornos exigentes.
 - Mantenimiento predictivo y conectividad vía IO-Link.
- Diseño robusto y seguro, apto para zonas explosivas (3D y 3G ATEX).



SICK

INSPECTOR

VISIÓN INTELIGENTE

ENFOCADA EN CADA DETALLE

El Inspector85x de SICK combina potencia, velocidad y precisión para resolver tareas complejas de inspección industrial. Su cámara de alta resolución, iluminación avanzada y CPU de cuatro núcleos garantizan imágenes nítidas incluso a altas velocidades de producción. Gracias a su interfaz web intuitiva y herramientas de IA integradas, permite configuraciones rápidas y resultados confiables para usuarios expertos y no expertos.

Ventajas clave:

- Detección precisa y veloz incluso en procesos de alta velocidad.
- Imágenes de alta resolución para inspecciones detalladas de grandes superficies.
 - Configuración sencilla mediante interfaz web y herramientas visuales intuitivas.
- Inteligencia artificial integrada para clasificación y detección de anomalías.



SICK

PRECISIÓN 3D SIN LÍMITES

La Ruler3000 de SICK ofrece mediciones 3D ultrarrápidas y precisas, incluso en materiales brillantes o de bajo contraste. Su sensor CMOS 3D exclusivo y calibración de fábrica garantizan resultados fiables, mientras que su diseño robusto y compatibilidad con GigE Vision facilitan una integración rápida y rentable.

Ventajas clave:

- Mediciones precisas y veloces, hasta 0.8 μm en altura.
- Listo para usar gracias a su calibración de fábrica.
- Rendimiento confiable en cualquier superficie.
- Integración simple con software estándar industrial.
- Diseño compacto y resistente IP65/67.

SICK

VISIÓN INDUSTRIAL

ROBUSTA Y DE ALTA RESOLUCIÓN

La midiCam2 de SICK combina potencia, resistencia y calidad de imagen en una sola cámara. Diseñada para entornos industriales exigentes, ofrece transmisión GigE Vision con protección IP67 y operación simplificada mediante un solo cable PoE. Con resoluciones de hasta 12 MP y tecnología Global Shutter, garantiza capturas precisas y fluidas, incluso en configuraciones multicámara.

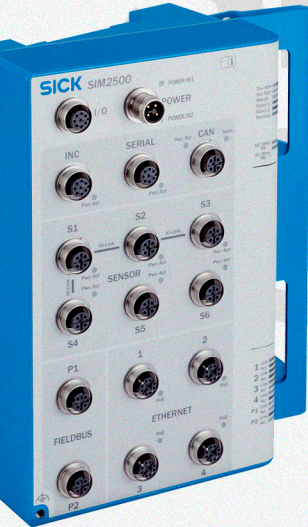
Ventajas clave:

- Rendimiento confiable en entornos industriales exigentes (IP67).
- Imágenes nítidas y precisas hasta 12 megapíxeles.
- Instalación sencilla con conexión plug & play y PoE.
 - Ideal para aplicaciones multicámara en sistemas SIM.
- Compatibilidad total con el estándar GigE Vision.



SICK

PROCESAMIENTO INTELIGENTE PARA UNA AUTOMATIZACION CONECTADA



La SIM2500 de SICK es una potente plataforma de edge computing que combina captura, procesamiento, visualización y transmisión de datos en un solo dispositivo. Su arquitectura avanzada permite integrar múltiples sensores, cámaras y sistemas de visión, ofreciendo análisis en tiempo real y conectividad directa con la nube o el PLC. Diseñada para simplificar la automatización inteligente, acelera la implementación de proyectos sin necesidad de configuraciones complejas.

Ventajas clave:

- Solución todo en uno: captura, procesamiento y visualización en tiempo real.
- Inicio rápido de proyectos sin instalación de software o drivers adicionales.
- Interfaz web SICK Nova para desarrollar aplicaciones de visión fácilmente.
- Capacidades de IA con herramientas de inspección inteligente.

