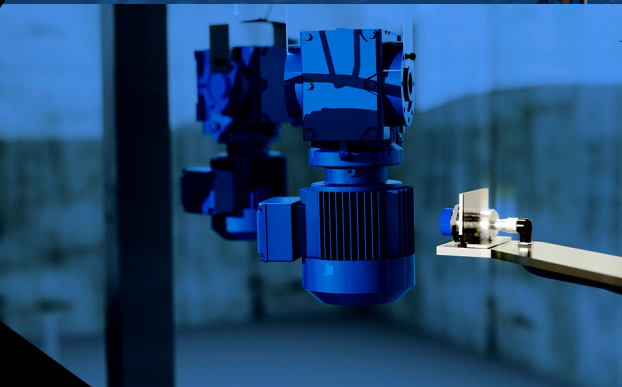
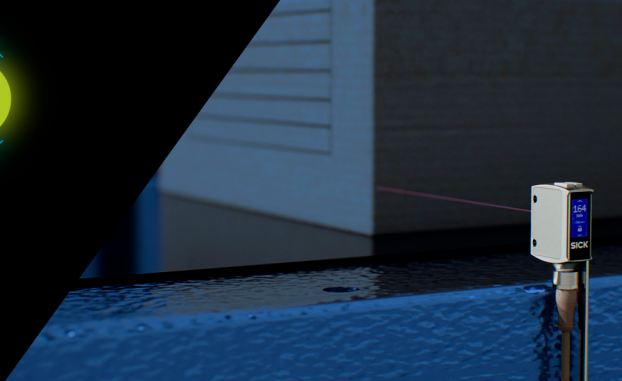




EL CAMINO A
LA INDUSTRIA 4.0

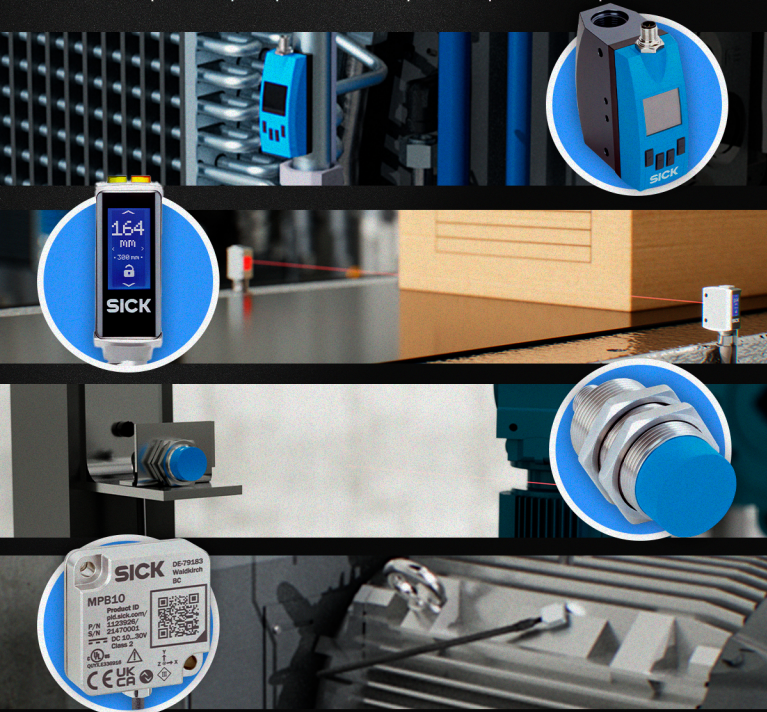
**INTEGRA,
CONECTA
Y MEJORA**



SICK

SENSORES INTELIGENTES PARA UNA INDUSTRIA MAS EFICIENTE PRECISIÓN, CONFIABILIDAD Y AHORRO

- **FTMg:** Sensor de caudal que mide flujo, presión, temperatura y energía para optimizar el consumo de aire comprimido y detectar fugas.
- **W10:** Fotocélula robusta con pantalla táctil e inteligencia MultiMode para una detección de objetos rápida y precisa en cualquier entorno.
- **IMX:** Sensor inductivo con distancias de conmutación hasta 4 veces mayores, reduciendo fallos mecánicos y garantizando procesos estables.
- **Multi Physics Box:** Sensor de monitoreo que mide vibraciones, golpes y temperatura para prevenir fallos y reducir paradas inesperadas.



SICK

OPTIMIZACIÓN, EFICIENCIA, REDUCCIÓN, SOSTENIBILIDAD PARA TU PLANTA

Sensor de caudal FTMg de SICK

- **Medición completa en un solo dispositivo:** Mide caudal, presión, temperatura y consumo energético de aire comprimido y gases no corrosivos, cumpliendo con la norma DIN EN ISO 50001.
- **Máxima eficiencia energética:** Bajas pérdidas de presión y alta dinámica de medición que permiten detectar fugas y optimizar el uso de compresores.
- **Visualización intuitiva y datos en tiempo real:** Pantalla OLED a color, registro de datos por 7 días y análisis estadístico integrado para decisiones rápidas y precisas.
- **Conectividad inteligente:** Interfaces IO-Link o Ethernet (REST-API, MQTT, OPC-UA) para monitoreo remoto y fácil integración en sistemas IOT industriales.
- **Ahorro de costes garantizado:** Transparencia total en el consumo de energía, reducción de pérdidas y menor inversión en mantenimiento.
- **Instalación rápida y flexible:** Diseño compacto, pantalla giratoria y parametrización sencilla que ahorran tiempo en la puesta en marcha.



SICK

EL SENSOR FOTOELÉCTRICO QUE LO DETECTA TODO, EN TODO LUGAR

**W10 de SICK: Innovador. Preciso. Rápido.
Eficiente. Potente.**

- **Detección confiable en cualquier entorno:** Amplio rango de detección con sensor láser de alta resolución, ideal para entornos exigentes.
- **Interfaz táctil intuitiva:** Pantalla táctil integrada que permite una configuración rápida, simple y sin necesidad de herramientas externas.
- **Versatilidad total en un solo equipo:** Diversos modos operativos (Speed, Standard, Precision) y múltiples opciones de aprendizaje para adaptarse a distintas aplicaciones.
- **Integración inteligente y remota:** Configuración remota vía IO-Link para mayor eficiencia y control centralizado.
- **Diseñado para durar:** Carcasa robusta de acero inoxidable V4A (IP69k) que garantiza seguridad y fiabilidad en operaciones intensivas.
- **Montaje sencillo y rentable:** Instalación flexible y pocas variantes que reducen costos en compra, almacenamiento y mantenimiento.

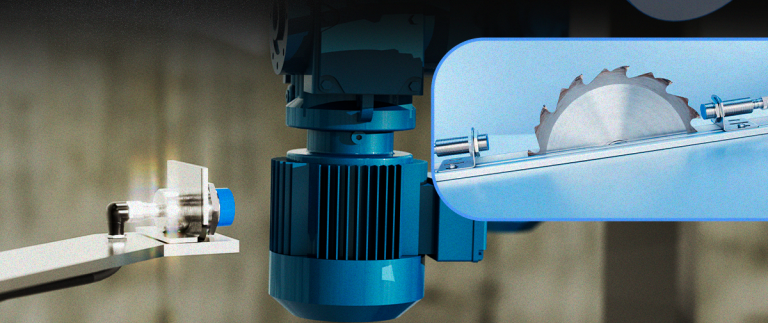


SICK

DETECCIÓN A LARGA DISTANCIA CON LA FUERZA DE UN TITÁN

IMX de SICK: Robustez, alcance y rendimiento superior para una productividad sin límites.

- **Mayor alcance, mayor productividad:** Detección precisa hasta 50 mm, cuatro veces más que los sensores convencionales, ideal para procesos exigentes y de alto rendimiento.
- **Compacto y versátil:** Diseño optimizado para espacios reducidos que permite instalar múltiples sensores sin interferencias.
- **Construcción resistente:** Carcasa de latón niquelado con grado de protección IP68, resistente a aceites, refrigerantes y condiciones adversas.
- **Instalación rápida y confiable:** Sistema plug & play con asistente de ajuste visual para una puesta en marcha sencilla y sin errores.
- **Operación segura y continua:** Menor riesgo de daños mecánicos, menos paradas imprevistas y máxima disponibilidad de la instalación.
- **Una solución para todo:** Alta estandarización que permite usar el mismo sensor en distintas aplicaciones, reduciendo inventario y mantenimiento.



SICK

EL SENSOR QUE ESCUCHA A TUS MAQUINAS ANTES DE QUE FALLEN

Multi Physics Box de SICK: Transforma el mantenimiento en prevención inteligente.

- **Supervisión total del estado:** Registra vibraciones en 3 ejes, golpes y temperatura ($-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $+80\text{ }^{\circ}\text{C}$) para anticipar posibles fallos en motores, bombas, transportadores y ventiladores.
- **Alertas inteligentes en tiempo real:** Salida digital como alarma e integración vía IO-Link, con alarmas configurables según los límites de vibración de la norma ISO 10816-3.
- **Implementación sencilla y segura:** Instalación cómoda con placa magnética o atornillado, y parametrización fácil mediante la herramienta SOPAS Engineering Tool.
- **Diseñada para condiciones extremas:** Carcasa de acero inoxidable con grado de protección IP68 que garantiza fiabilidad incluso en entornos hostiles.
- **Máxima disponibilidad y menores costos:** Detecta fallos antes de que ocurran, reduce paradas imprevistas y minimiza gastos de mantenimiento.
- **Flexible y versátil:** Configurable para múltiples aplicaciones industriales, proporcionando datos precisos y preprocesados que facilitan la toma de decisiones.

