

CASO DE ÉXITO #1027



Integración fácil, instalación rápida
y máxima confiabilidad.

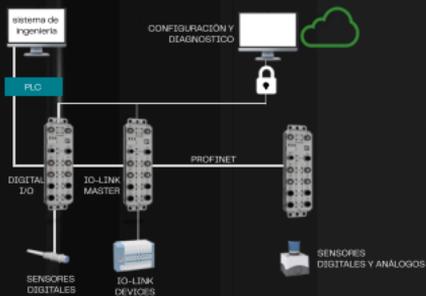




SOLUCIONES INNOVADORAS PARA CONTROL, CONECTIVIDAD Y SEGURIDAD EN CUALQUIER ENTORNO INDUSTRIAL

Los sistemas de I/O remotos de Phoenix Contact, con índices de protección para cualquier entorno ofrecen una integración sencilla y versátil en todos los sistemas de bus y redes comunes. Diseñados para registrar señales de entrada y salida tanto en armarios de control como en instalaciones y máquinas, garantizan un tráfico de datos fiable y optimizado para diversas aplicaciones.

VENTAJAS PRINCIPALES



Flexibilidad y diversidad: Instale en el armario de control o directamente en el campo con una amplia gama de diseños y funciones.

Conectividad avanzada: Compatible con IO-Link, interfaces serie y protocolos como Modbus/RTU para comunicación eficiente.

Rendimiento robusto: Fiabilidad incluso en las condiciones más adversas, asegurando alta disponibilidad de la planta.

Ahorro de espacio: Diseño modular combinable para un uso eficiente del armario de control.

Tecnología que define el estándar

Open IIoT: Integración de protocolos Ethernet industrial y comunicación segura a través de OPC UA.

TSN: Soporte progresivo para redes futuras como PROFINET over TSN.

Seguridad industrial: Cumplimiento de la norma IEC 62443-4-1 con un diseño "Secure by Design" para conectividad en campo y nube.

