



Escáner de mano

NVH220

NVH300



Newland

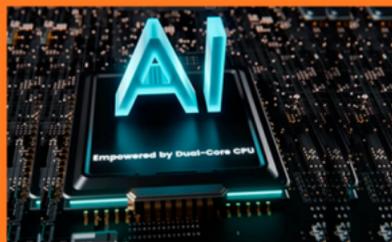
Soluciones
para **listas**
implementación
y escalabilidad



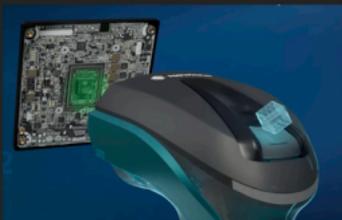
Tecnología avanzada para escaneo industrial de alto rendimiento



NVH220 - NVH300 es la solución definitiva para aplicaciones industriales que requieren escaneo de códigos de barras preciso, rápido y confiable. Con diseño ergonómico, procesador de doble núcleo y capacidad para leer códigos 1D, 2D y DPM los convierten en una herramienta versátil y potente que optimiza cualquier operación.



La función de autoaprendizaje y la autoconfiguración sencilla, junto con la iluminación tricolor, permiten transiciones rápidas en tareas complejas de códigos de barras.



El sistema de iluminación con luz blanca directa y luces difusas rojas y azules permite escanear eficientemente códigos de barras complejos en distintos materiales, formas, fondos y colores.



Con 2,5 horas de carga, el escáner alcanza 20 horas de autonomía o 70.000 escaneos continuos, ofreciendo un rendimiento fiable y prolongado.



Conecta. Escanea. Optimiza.

NVH220 – NVH300 no son solo un escáner, son una herramienta inteligente diseñada para impulsar la productividad y garantizar precisión en cada proceso industrial. La combinación de potencia, durabilidad y tecnología de vanguardia los convierten en una solución confiable para entornos exigentes donde la eficiencia es clave. Ya sea en líneas de producción, controles de calidad o procesos logísticos, su configuración intuitiva, conectividad inmediata y rendimiento superior aseguran una implementación sin complicaciones y resultados inmediatos.

Escanea el futuro de la automatización industrial.

