EL CAMINO A
LA INDUSTRIA 4.0

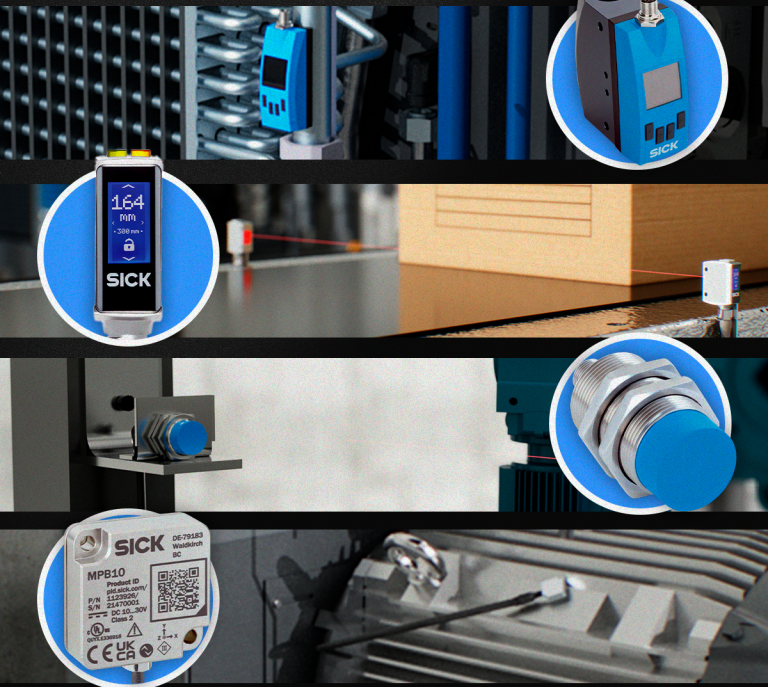
INTEGRA, CONECTA Y MEJORA

SICK

SENSORES INTELIGENTES PARA UNA INDUSTRIA MAS EFICIENTE

PRECISIÓN, CONFIABILIDAD Y AHORRO

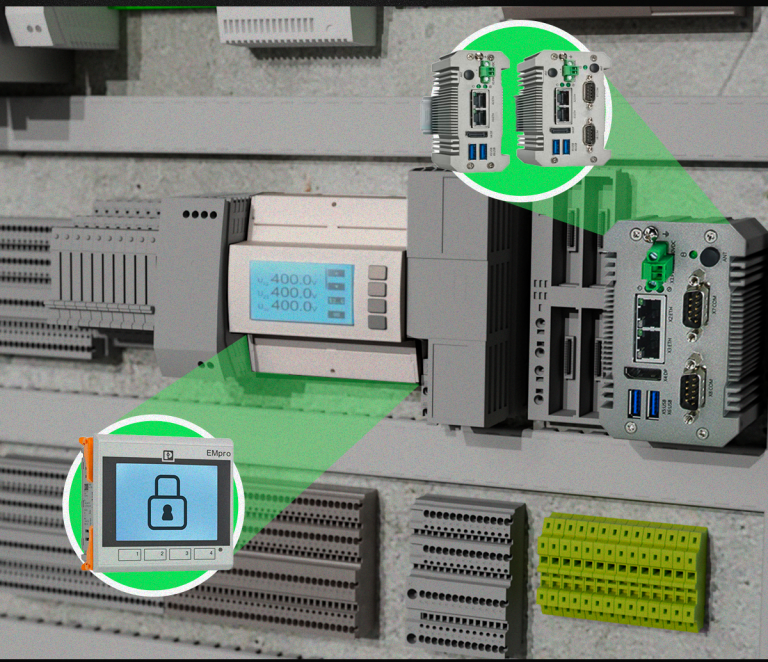
- ***FTMg:*** Sensor de caudal que mide flujo, presión, temperatura y energía para optimizar el consumo de aire comprimido y detectar fugas.
- ***W10:*** Fotocélula robusta con pantalla táctil e inteligencia MultiMode para una detección de objetos rápida y precisa en cualquier entorno.
- ***IMX:*** Sensor inductivo con distancias de conmutación hasta 4 veces mayores, reduciendo fallos mecánicos y garantizando procesos estables.
- ***Multi Physics Box:*** Sensor de monitoreo que mide vibraciones, golpes y temperatura para prevenir fallos y reducir paradas inesperadas.



REGISTRO INTELIGENTE, INTEGRACIÓN RAPIDA Y ACCESO GLOBAL A TUS DATOS ENERGETICOS

- ***EMpro – Medidores de energía multifuncionales:*** Registran y comunican datos energéticos en solo tres pasos, con conexión directa a bobinas Rogowski y a la nube, garantizando eficiencia y seguridad en la gestión de la energía.

- ***PLCnext Control – Edge Computing:*** Dispositivo industrial de alto rendimiento que procesa grandes volúmenes de datos directamente en la máquina, reduciendo latencia y habilitando aplicaciones IoT e Industria 4.0 en tiempo real.



DOOSAN MiR beRobox

AUTOMATIZACIÓN AVANZADA PARA LOGÍSTICA Y PRODUCCIÓN

- ***MiR1200 Pallet Jack:*** Transpaleta AMR con percepción basada en IA que transporta palés de hasta 1200 kg a 1,5 m/s, optimizando la logística interna sin infraestructura adicional.
- ***PALTZ.17:*** Celda de paletizado colaborativa "todo en uno" que genera automáticamente patrones de apilado y permite comenzar a paletizar en solo cinco pasos.
- ***Doosan Robotics Serie H:*** Cobot premium con la mayor capacidad de carga útil del mercado (hasta 25 kg), alta sensibilidad de seguridad y flexibilidad para aplicaciones en logística, manufactura y cuidado de máquinas.