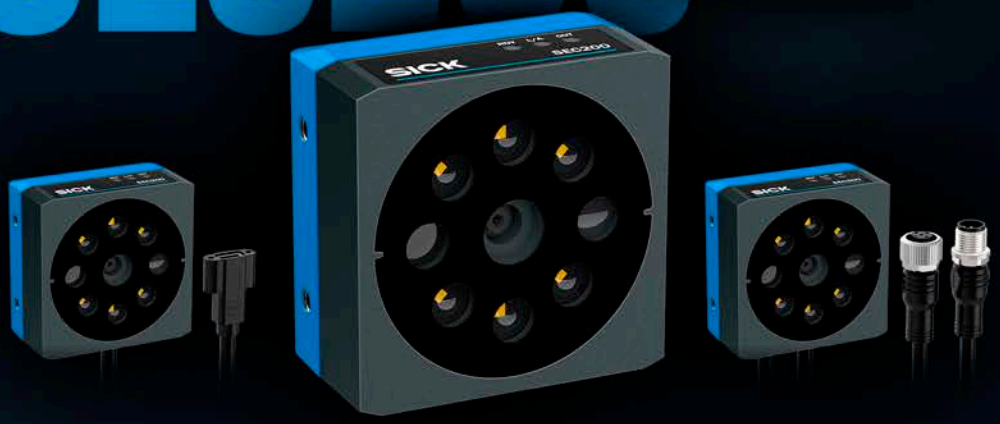

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL
AUTOMA-
hasta el final de línea
TIZACIÓN


GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL
De lectura
a inspección
VISION

SEC200

Lectura de códigos 1D y 2D por segundo



Cámara de 1.3 MP para lectura de códigos 1D y 2D.

Rango de lectura de 100 a 300 mm

Puede entregar los datos por HID o TCP/IP y permite configurar la red por DHCP o IP estática.

Integrado en la etapa de identificación y etiquetado, el **SEC200 permite la lectura de códigos de barras 1D y códigos 2D por segundo,** facilitando la captura de datos para la identificación de productos, el seguimiento de lotes y la trazabilidad de los empaques durante su desplazamiento por la línea de producción.



◦ VISIÓN

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

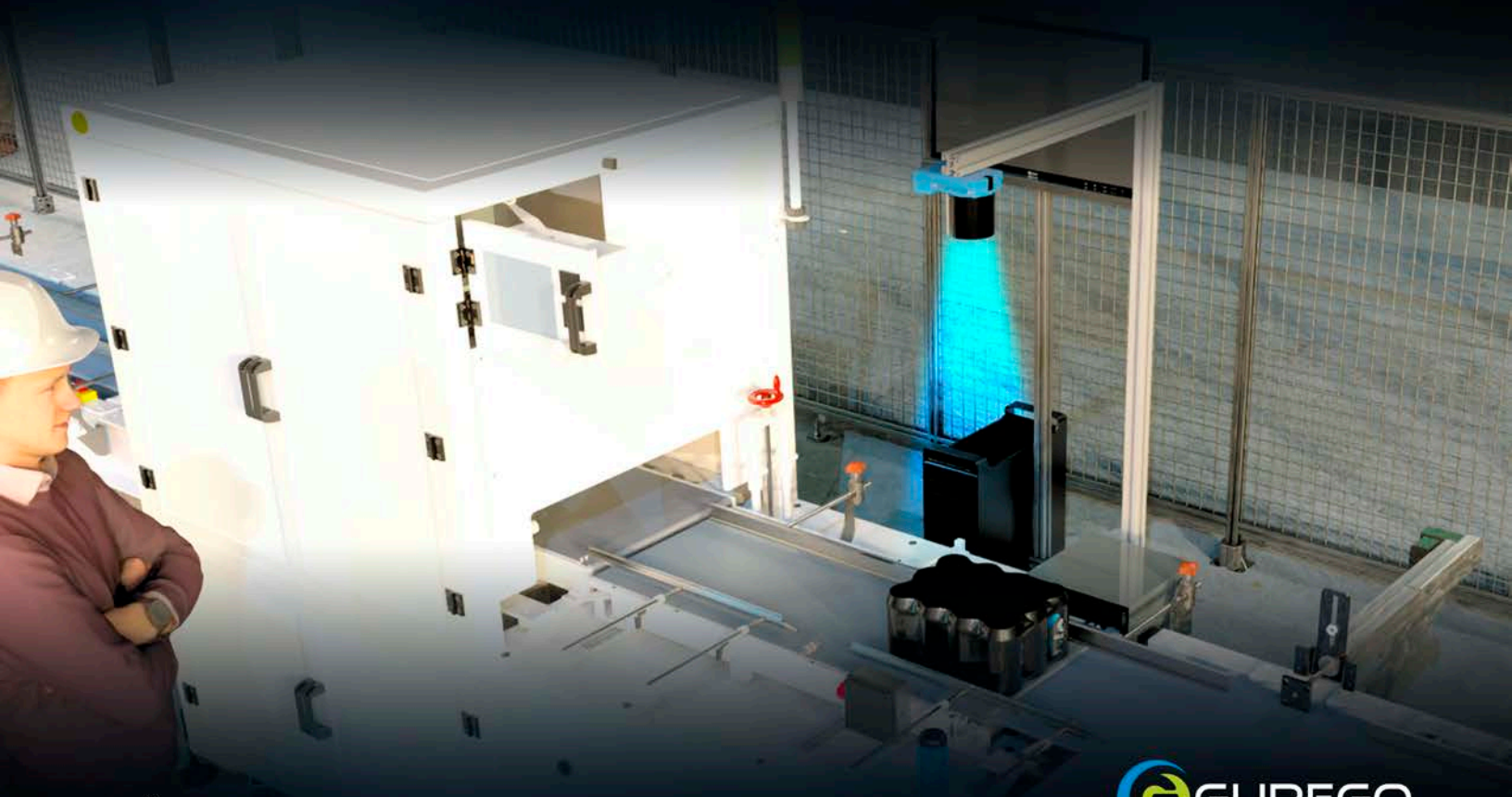
Inspector P83x

Inspección visual automatizada



Mediante la integración de **SICK NOVA, el Inspector P83x** permite configurar herramientas de procesamiento de imágenes para inspeccionar los empaques después de la operación de embalaje. El sistema puede **detectar deformidades y golpes en las latas, así como verificar la cantidad de unidades** presentes en cada empaque. Esto permite identificar desviaciones respecto a los criterios de aceptación definidos y facilitar la implementación de mecanismos de rechazo o clasificación automática.

- **Inspección visual con I.A.**
- **Resolución de hasta 5.1 megapíxeles**
- **Integración con SICK NOVA y sistemas de control**



◦ VISIÓN

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

SEC100

Registro de eventos asociados a la seguridad



En conjunto con el escáner láser de seguridad nanoScan3, el **SEC100 permite registrar y transmitir secuencias de video de hasta 40 segundos antes o después de un evento de activación**, según la configuración implementada. Cuando una persona ingresa en el campo de protección del escáner, el registro permite documentar el contexto del evento y apoyar el análisis posterior de incidencias, accesos e interacciones entre operadores y maquinaria.



Grabación de eventos

Captura en alta resolución

Transmisión e integración

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Detección confiable
para procesos automatizados

SENSÓRICA

W10

Detección precisa para un embalaje más eficiente.



El sensor fotoeléctrico **W10 de SICK** permite **detectar la presencia de productos sobre la banda transportadora y generar la señal de control** necesaria para coordinar las siguientes etapas del proceso.

Cuando el W10 detecta un producto en la línea, envía una señal de activación a la SEC200 de SICK para iniciar el escaneo del código de barras.

Esta sincronización permite ejecutar la lectura en el momento adecuado, facilitando la identificación de cada unidad y la integración del proceso de captura de datos dentro de la línea de embalaje. La combinación de ambos dispositivos contribuye a optimizar el flujo de trabajo, reducir intervenciones manuales y mejorar la consistencia en la identificación de productos.



Ajustes rápidos y sencillos mediante pantalla táctil.

Un solo sensor para múltiples aplicaciones industriales.

Detección confiable incluso en condiciones exigentes.

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Automatización inteligente de fin de línea

ROBÓTICA

PALTZ

Paletizado flexible, modular y fácil de configurar.



PALTZ de beRobox es una solución de paletizado robótico modular, flexible y Plug & Play, diseñada para automatizar el final de línea. Su software **STACKiT** permite configurar patrones y gestionar recetas de distintos productos mediante una interfaz intuitiva, sin programar directamente el robot en cada cambio.

Compatible con cajas, bolsas, botellas, charolas y otros formatos, se adapta a diversas industrias gracias a sus opciones de pinzas mecánicas o por vacío, módulos de seguridad, manejo de separadores y transportadores. Su **diseño configurable** optimiza el espacio, facilita los cambios de producto y permite ajustar la solución a las necesidades de productividad de cada proceso.

Software STACKiT para configurar patrones.

Múltiples referencias, separadores y distintas alturas.

Series colaborativas e industriales.

◦ ROBÓTICA

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

MiR1350

Automatiza el flujo de tus palets



MiR 1350 automatiza el transporte interno de palets con una capacidad de carga de hasta 1,350 kg y velocidad de hasta 1.2 m/s.

Gracias a su navegación autónoma, escáneres láser de seguridad de 360° y cámaras 3D, traslada palets vacíos del Palm Manager a la estación PALTZ y transporta los palets terminados a su siguiente destino.

Su integración **optimiza el flujo logístico, reduce movimientos manuales y mejora la continuidad** operativa.



Carga útil máxima de 1,350 kg.

Navegación autónoma con sensores láser de seguridad.

Velocidad máxima de 1.2 m/s.

◦ ROBÓTICA

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

PalManager

Almacenamiento y gestión inteligente de palets.



El **PalManager** automatiza el apilado y desapilado de hasta 5 palets simultáneamente, con capacidad de almacenamiento de hasta 16 palets. Su **sistema eléctrico no requiere conexión de aire comprimido** y permite configurar fácilmente las funciones de operación según las necesidades de cada proceso.

Su sistema de control intuitivo optimiza la disponibilidad de palets, reduce la manipulación manual y mejora la seguridad del personal. Además, contribuye a mantener el orden en las áreas de **producción y almacenamiento**, minimizando las molestias por ruido y polvo para lograr una logística interna más eficiente.



Manipulación de palets seguro.

Proporciona orden tanto en almacenamiento como en la producción.

Aumenta la productividad.

◦ ROBÓTICA

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Seguridad funcional en paletizado

SEGURIDAD

Campo de protección de hasta 3 m y ángulo de escaneo de 275°.

Tecnología safeHDDM®.

Hasta 128 campos configurables.

nanoScan3

Seguridad láser para paletizado automatizado.



El **nanoScan3 de SICK** crea una zona de protección alrededor de las estaciones de paletizado, **detectando la presencia de personas y enviando una señal al sistema de control para detener** los movimientos peligrosos y prevenir accidentes.

Su diseño ultracompacto facilita la integración en espacios reducidos, ofreciendo una **detección confiable** para proteger al personal y mantener la seguridad en procesos industriales automatizados.



◦ SEGURIDAD

GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

AVISOS

Ópticos y Acústicos

La luz de **señalización LED** multicolor permite indicar de forma clara los estados funcionales de máquinas e instalaciones. Ofrece **múltiples funciones de señalización, colores de alta precisión y gestión activa** de temperatura para prolongar la vida útil de los LED.

Además, está la versión con sensibilidad táctil adaptativa que ofrece un **funcionamiento fiable** ante diferentes condiciones ambientales, como **reiniciar un proceso** después de un paro.

Y, también, el zumbador PSD-SL AE-P proporciona una señalización acústica clara de los estados funcionales de máquinas e instalaciones. Dispone de hasta 15 tonos diferentes para una comunicación diferenciada.

Carcasa robusta y resistente a rayos UV

Montaje mediante rosca M22

Conexión M12 de 5 polos



GUREGO
SOLUCIONES EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL