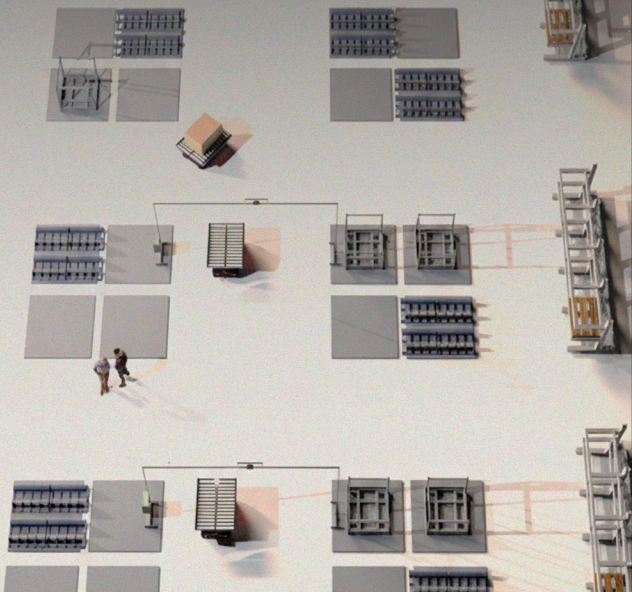


ARQUITECTURAS INDUSTRIALES QUE PIENSAN POR SÍ MISMAS.

**SOLUCIONES ESCALABLES QUE UNIFICAN
HARDWARE, SOFTWARE Y DATOS INDUSTRIALES.**



SICK

AUTOMATIZACIÓN, PRECISIÓN Y CONFIABILIDAD EN CADA NIVEL DEL PROCESO.

En un entorno industrial donde la eficiencia y la seguridad son esenciales, nuestras soluciones combinan inteligencia, robustez y facilidad de integración. Desde sensores hasta robots móviles, cada tecnología está diseñada para optimizar operaciones y garantizar la continuidad de tus procesos productivos.



- **Visión artificial Visionary AI-Assist:** Detección 3D con IA para evitar colisiones y monitorear zonas críticas; instalación rápida y rendimiento confiable en exteriores.

- **Sensor de presión PBST:** Fabricado en acero inoxidable con pantalla táctil; mide líquidos y gases con precisión, configurable por IO-Link y resistente con protección IP68.



- **Sensor de nivel LXRC:** Radar de 80 GHz para medición continua sin zonas muertas, instalación plug & play sin calibración y comunicación IO-Link/Bluetooth con indicador LED 360°.



AUTOMATIZACIÓN, PRECISIÓN Y CONFIABILIDAD EN CADA NIVEL DEL PROCESO.

En un entorno industrial donde la eficiencia y la seguridad son esenciales, nuestras soluciones combinan inteligencia, robustez y facilidad de integración. Desde sensores hasta robots móviles, cada tecnología está diseñada para optimizar operaciones y garantizar la continuidad de tus procesos productivos.



- **Sensor para cilindros MZCS:**

Ultracorto (15 mm) y fácil de montar; ideal para ranuras tipo C, resistente a golpes y vibraciones, disponible en versiones PNP/NPN y DC 2 hilos.

- **Robot móvil MiR1350:** AMR con carga útil de 1,350 kg y certificación TÜV; sustituye montacargas tradicionales con mayor seguridad, autonomía de casi 10 horas e IP52.

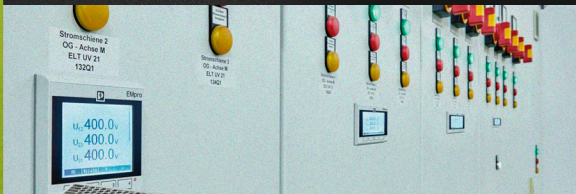


- **Cámaras 3D Mech-Eye:** Imágenes 3D de alta resolución y precisión en un diseño IP65; instalación rápida y modelos para inspección, ensamble y bin picking.



AUTOMATIZACIÓN, PRECISIÓN Y CONFIABILIDAD EN CADA NIVEL DEL PROCESO.

En un entorno industrial donde la eficiencia y la seguridad son esenciales, nuestras soluciones combinan inteligencia, robustez y facilidad de integración. Desde sensores hasta robots móviles, cada tecnología está diseñada para optimizar operaciones y garantizar la continuidad de tus procesos productivos.



- **Sistemas UPS:** Alimentación ininterrumpida para aplicaciones DC y AC; módulos compactos y libres de mantenimiento que aseguran continuidad operativa.

- **Medidores de energía EMpro:** Registro y comunicación de datos energéticos con integración web sencilla y compatibilidad con sistemas de gestión avanzada.

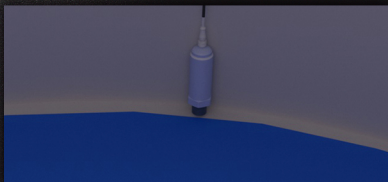


SICK

SENSÓRICA AVANZADA: CONTROL TOTAL DEL PROCESO DE LLENADO

En la línea de producción, cada milímetro cuenta. La sensórica asegura precisión en los niveles, la presión y el flujo de trabajo.

Sensor de nivel LXRC supervisa el volumen de los tanques de jugo antes del llenado, midiendo con radar de 80 GHz la cantidad exacta de producto disponible y garantizando que nunca haya interrupciones por falta de suministro.



Sensor de presión PBST controla la presión en las líneas neumáticas que alimentan el sistema de llenado, asegurando que cada botella reciba la cantidad justa de jugo sin derrames ni variaciones.

Sensor para cilindros MZCS actúa sobre el pistón que desvía las botellas en la banda transportadora, dirigiéndolas según el tipo de jugo identificado previamente por el sistema de visión.



SICK

SENSÓRICA AVANZADA: CONTROL TOTAL DEL PROCESO DE LLENADO

En la línea de producción, cada milímetro cuenta. La sensórica asegura precisión en los niveles, la presión y el flujo de trabajo.

Visión artificial Visionary AI-Assist protege el entorno de producción: distingue las rutas destinadas a los AMR de las áreas para peatones, evitando colisiones y garantizando la seguridad de los operarios en todo momento.



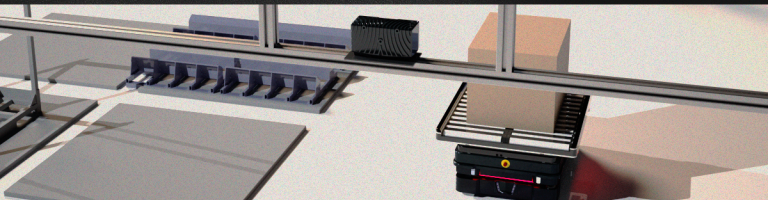
Gracias a su cámara 3D y a la detección basada en inteligencia artificial, identifica personas, objetos y vehículos en tiempo real, activando alertas visuales o sonoras según la situación. Además de prevenir colisiones, su capacidad para delimitar zonas dinámicas permite reconfigurar áreas de trabajo sin necesidad de barreras físicas.



MiR

ROBÓTICA INTELIGENTE: MOVIMIENTO PRECISO, EFICIENCIA CONSTANTE

La automatización se convierte en movimiento inteligente. Nuestros sistemas colaborativos optimizan el flujo de materiales y mejoran la interacción entre humanos y máquinas. Desde la inspección visual hasta el transporte de cargas pesadas, la robótica integra precisión, autonomía y seguridad en cada etapa del proceso, impulsando la eficiencia en entornos de producción de bienes de consumo.



MiR1350: Robot móvil con capacidad de carga de 1,350 kg, diseñado para sustituir montacargas tradicionales. En la planta de jugos, se encarga de mover pallets con producto terminado desde la línea de empaque hasta el área de almacenamiento, garantizando un flujo logístico continuo, seguro y libre de interrupciones.

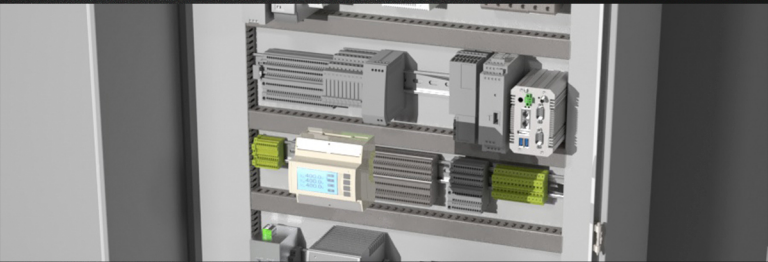


3D Mech-Eye: Sistema de visión industrial que diferencia el contenido de las botellas de jugo antes del empaquetado, identificando variedades como naranja, mango o manzana mediante imágenes 3D de alta resolución. Su precisión permite optimizar la clasificación automática y asegurar que cada lote llegue correctamente etiquetado y verificado.

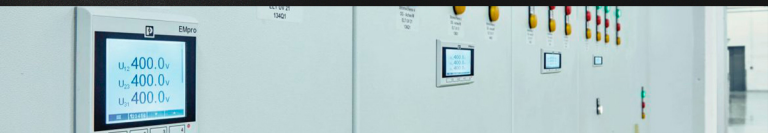


ELECTRÓNICA CONFIABLE: ENERGÍA CONTINUA, DATOS EN TIEMPO REAL

La división de electrónica proporciona el soporte vital de toda la operación industrial. Su función es garantizar que cada sistema, desde los robots hasta los sensores, opere con estabilidad, precisión y respaldo energético. En un proceso donde la eficiencia depende de la continuidad, nuestras soluciones electrónicas aseguran una infraestructura sólida, inteligente y lista para responder ante cualquier eventualidad.



UPS: Protegen la línea de producción ante cortes o fluctuaciones eléctricas, manteniendo activos los sistemas críticos de llenado, control y transporte. Gracias a sus módulos integrados y libres de mantenimiento, los UPS aseguran una energía estable incluso durante fallos de red, evitando pérdidas de producto y tiempos muertos.



EMpro: Registran y comunican los datos de consumo energético de la planta, permitiendo un control preciso del uso de energía en cada fase del proceso. Su integración web facilita el monitoreo remoto, la optimización del consumo y la detección temprana de anomalías, impulsando una gestión energética más eficiente y sostenible.

