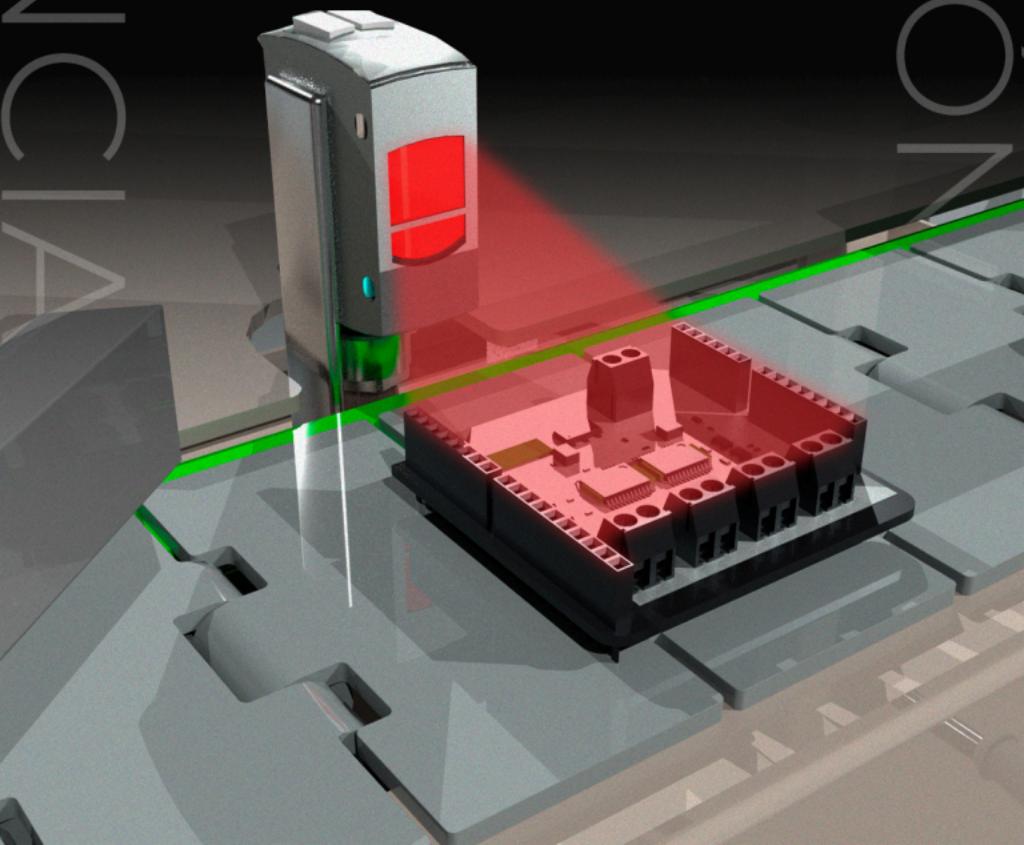
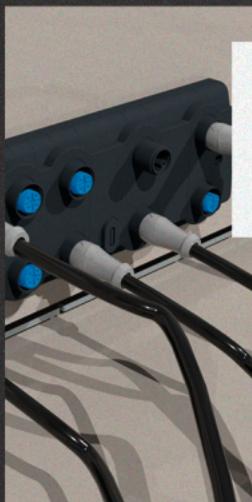


# SENSÓRICA INTELIGENTE PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



## LA BASE SENSÓRICA DE PROCESOS INDUSTRIALES CONFIABLES

Esta solución integra cuatro tecnologías estratégicas de SICK: SIG300, W10, SEC100 y WLL80 diseñados para trabajar de forma complementaria en aplicaciones de automatización industrial, intralogística y control de procesos. Juntos, ofrecen una solución robusta, confiable y escalable para líneas de producción modernas.



### Beneficios para ti:

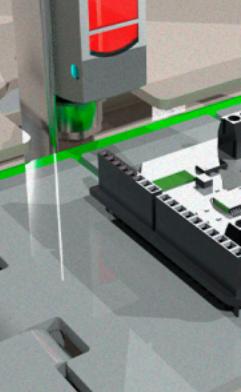
- Mayor eficiencia y control del proceso mediante datos de campo en tiempo real.
- Reducción de paros y errores gracias a detección y supervisión confiables.
- Integración sencilla y escalable, preparada para Industria 4.0.



- **SIG300:** IO-Link Master universal con capacidades IIoT para la integración y el preprocesamiento descentralizado de datos.



- **W10:** Fotocélula de detección sobre objeto, robusta y de uso universal.



- **SIG300:** Cámara industrial de transmisión continua para supervisión, documentación y análisis de errores.



- **WLL80:** Amplificador de fibra óptica inteligente para tareas de detección exigentes.

# SIG300 SICK

## IO-LINK MASTER PARA INTEGRACIÓN Y GESTIÓN DE DATOS

Potente IO-Link Master con ocho puertos (Clase A/B) que permite integrar sensores y actuadores en redes industriales e infraestructuras IIoT. Agrupa, preprocesa y transmite datos al nivel superior, PLC, sistemas MES o la nube, reduciendo la carga del sistema y mejorando los tiempos de respuesta.

### Beneficios para ti:

- Integración vertical desde el nivel de campo hasta la nube
- Alta compatibilidad con entornos Ethernet industriales
- Reducción de tiempos de respuesta mediante procesamiento descentralizado
- Menor complejidad de cableado y puesta en marcha



- **Inteligencia descentralizada:** El editor lógico integrado permite ejecutar tareas simples directamente en campo, reduciendo latencias y descargando al PLC.



- **Conectividad total OT-IT:** Con soporte para PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, REST API y MQTT, el SIG300 se integra fácilmente en arquitecturas industriales y IIoT heterogéneas.



- **Transparencia y mantenimiento eficiente:** La supervisión en tiempo real, la integración con Field Analytics y las funciones de backup y restore minimizan tiempos de inactividad y facilitan el mantenimiento predictivo.



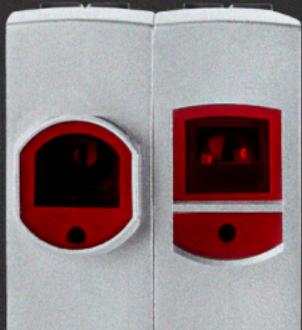
# SICK

## DETECCIÓN PRECISA INCLUSO EN ENTORNOS EXIGENTES

Fotocélula de detección sobre objeto diseñada para ofrecer detección fiable, alto rendimiento y máxima facilidad de uso. Su pantalla táctil intuitiva y sus funciones MultiMode permiten adaptar rápidamente el sensor a una amplia variedad de aplicaciones, incluso en entornos industriales exigentes.

Beneficios para ti:

- Manejo sencillo e intuitivo
- Detección precisa y repetible
- Uso confiable en condiciones ambientales difíciles
- Reducción de variantes y costos operativos



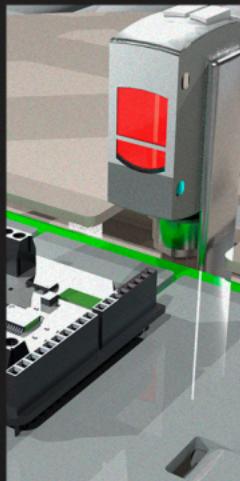
- **Alto rendimiento para múltiples aplicaciones:** Los modos MultiMode (Speed, Standard y Precision), junto con la supresión de fondo y primer plano, permiten un uso universal del sensor.



- **Instalación y puesta en marcha rápidas:** La pantalla táctil y la función de aprendizaje simplifican la configuración y reducen significativamente el tiempo de instalación.



- **Diseño robusto para la industria:** La carcasa de acero inoxidable V4A (IP69k) garantiza un funcionamiento fiable incluso en entornos severos.



# SICK

## CÁMARA INDUSTRIAL DE SUPERVISIÓN

Cámara industrial de transmisión continua diseñada para la supervisión en tiempo real de procesos, la documentación de calidad y el análisis rápido de errores. Su función de grabación de eventos permite identificar de forma eficiente las causas de paradas imprevistas.

### Beneficios para ti:

- Supervisión visual continua de procesos críticos
- Análisis rápido de fallos esporádicos
- Documentación visual de la calidad del producto
- Instalación sencilla sin software adicional



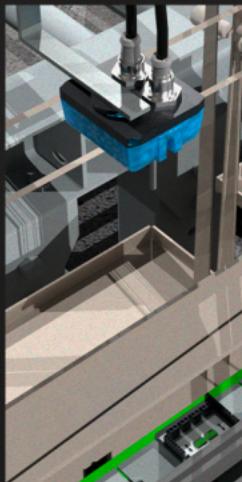
- **Calidad de imagen industrial:** El sensor de color de 5 MP ofrece imágenes claras incluso en condiciones de baja iluminación.



- **Grabación inteligente de eventos:** Registra vídeo antes y después de un evento, facilitando el análisis de fallos y reduciendo tiempos de diagnóstico.



- **Diseño robusto y flexible:** La carcasa IP65, las conexiones M12 y las múltiples opciones de montaje aseguran un uso confiable en planta.



# SICK

## WLL80 AMPLIFICADOR DE FIBRA ÓPTICA

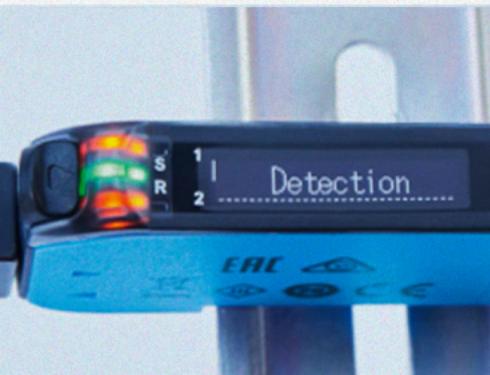
Amplificador de fibra óptica inteligente diseñado para tareas de detección exigentes en espacios reducidos. Gracias a su rápida respuesta, su comunicación IO-Link y sus funciones inteligentes, ofrece detección precisa y estable incluso en aplicaciones complejas.

### Beneficios para ti:

- Detección rápida y fiable
- Excelente comunicación y diagnóstico vía IO-Link
- Alta precisión en objetos pequeños o transparentes
- Parametrización sencilla y flexible



- **Comunicación inteligente:** La interfaz IO-Link habilita diagnóstico en tiempo real, parametrización automática y uso en configuraciones de bus.



- **Alta precisión y velocidad:** Con tiempos de respuesta de hasta 16 µs, el WLL80 permite detectar objetos rápidos y bordes con gran exactitud.



- **Máxima flexibilidad de aplicación:** Disponible como barrera o sensor de detección sobre objeto, con una amplia gama de fibras ópticas y configuraciones predefinidas para distintas aplicaciones.