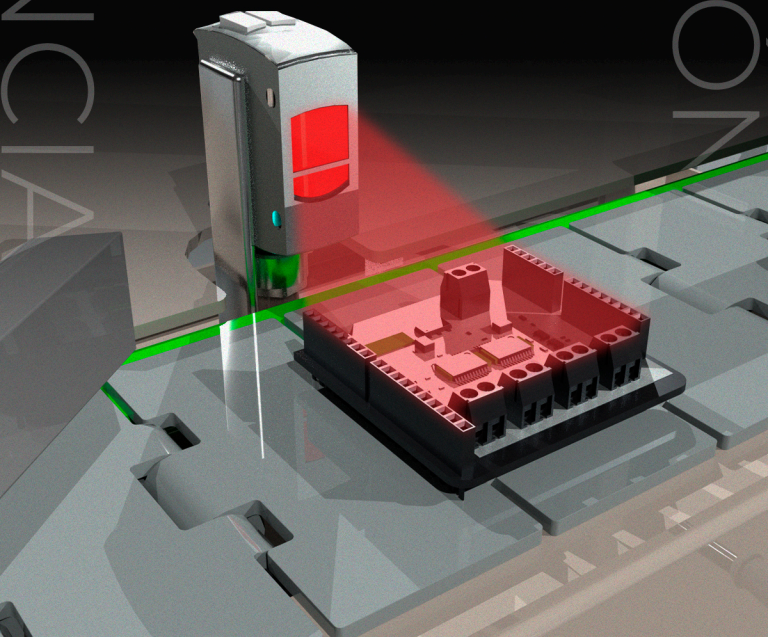


SENSÓRICA INTELIGENTE PARA LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

EFICIENCIA

PRECISION



SICK

LA BASE SENSORICA DE PROCESOS INDUSTRIALES CONFIABLES

Esta solución integra cuatro tecnologías estratégicas de SICK: SIG300, W10, SEC100 y WLL80 diseñados para trabajar de forma complementaria en aplicaciones de automatización industrial, intralogística y control de procesos. Juntos, ofrecen una solución robusta, confiable y escalable para líneas de producción modernas.

Beneficios para ti:

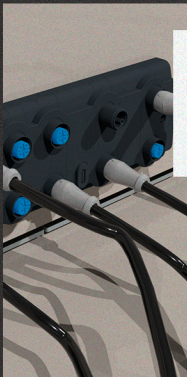
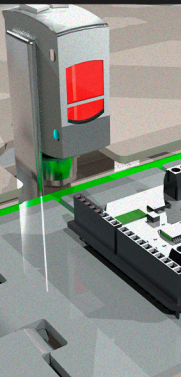
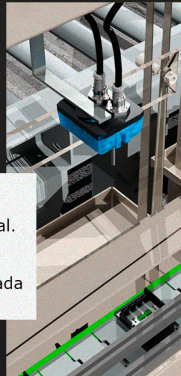
- Mayor eficiencia y control del proceso mediante datos de campo en tiempo real.
- Reducción de paros y errores gracias a detección y supervisión confiables.
- Integración sencilla y escalable, preparada para Industria 4.0.

- **SIG300:** IO-Link Master universal con capacidades IIoT para la integración y el preprocesamiento descentralizado de datos.

- **W10:** Fotocélula de detección sobre objeto, robusta y de uso universal.

- **SIG300:** Cámara industrial de transmisión continua para supervisión, documentación y análisis de errores.

- **WLL80:** Amplificador de fibra óptica inteligente para tareas de detección exigentes.



SIG300

SICK

IO-LINK MASTER PARA INTEGRACIÓN Y GESTIÓN DE DATOS

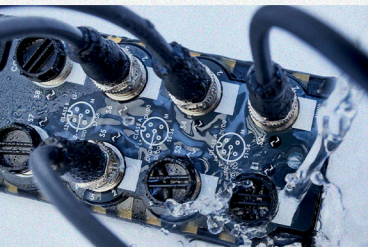
Potente IO-Link Master con ocho puertos (Clase A/B) que permite integrar sensores y actuadores en redes industriales e infraestructuras IIoT. Agrupa, preprocesa y transmite datos al nivel superior, PLC, sistemas MES o la nube, reduciendo la carga del sistema y mejorando los tiempos de respuesta.

Beneficios para ti:

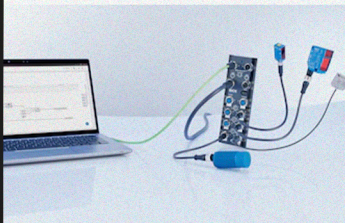
- Integración vertical desde el nivel de campo hasta la nube
- Alta compatibilidad con entornos Ethernet industriales
- Reducción de tiempos de respuesta mediante procesamiento descentralizado
- Menor complejidad de cableado y puesta en marcha



- **Inteligencia descentralizada:** El editor lógico integrado permite ejecutar tareas simples directamente en campo, reduciendo latencias y descargando al PLC.



- **Conectividad total OT-IT:** Con soporte para PROFINET, EtherNet/IP, EtherCAT, REST API y MQTT, el SIG300 se integra fácilmente en arquitecturas industriales y IIoT heterogéneas.



- **Transparencia y mantenimiento eficiente:** La supervisión en tiempo real, la integración con Field Analytics y las funciones de backup y restore minimizan tiempos de inactividad y facilitan el mantenimiento predictivo.

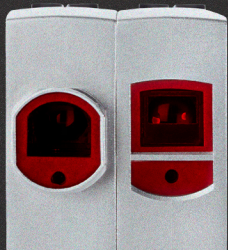
SICK

DETECCIÓN PRECISA INCLUSO EN ENTORNOS EXIGENTES

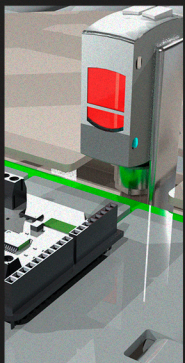
Fotocélula de detección sobre objeto diseñada para ofrecer detección fiable, alto rendimiento y máxima facilidad de uso. Su pantalla táctil intuitiva y sus funciones MultiMode permiten adaptar rápidamente el sensor a una amplia variedad de aplicaciones, incluso en entornos industriales exigentes.

Beneficios para ti:

- Manejo sencillo e intuitivo
- Detección precisa y repetible
- Uso confiable en condiciones ambientales difíciles
- Reducción de variantes y costos operativos



- **Alto rendimiento para múltiples aplicaciones:** Los modos MultiMode (Speed, Standard y Precision), junto con la supresión de fondo y primer plano, permiten un uso universal del sensor.



- **Instalación y puesta en marcha rápidas:** La pantalla táctil y la función de aprendizaje simplifican la configuración y reducen significativamente el tiempo de instalación.



- **Diseño robusto para la industria:** La carcasa de acero inoxidable V4A (IP69k) garantiza un funcionamiento fiable incluso en entornos severos.

SICK

CÁMARA INDUSTRIAL DE SUPERVISIÓN

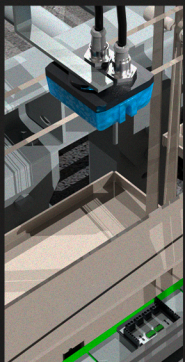
Cámara industrial de transmisión continua diseñada para la supervisión en tiempo real de procesos, la documentación de calidad y el análisis rápido de errores. Su función de grabación de eventos permite identificar de forma eficiente las causas de paradas imprevistas.

Beneficios para ti:

- Supervisión visual continua de procesos críticos
- Análisis rápido de fallos esporádicos
- Documentación visual de la calidad del producto
- Instalación sencilla sin software adicional



- **Calidad de imagen industrial:** El sensor de color de 5 MP ofrece imágenes claras incluso en condiciones de baja iluminación.



- **Grabación inteligente de eventos:** Registra vídeo antes y después de un evento, facilitando el análisis de fallos y reduciendo tiempos de diagnóstico.



- **Diseño robusto y flexible:** La carcasa IP65, las conexiones M12 y las múltiples opciones de montaje aseguran un uso confiable en planta.

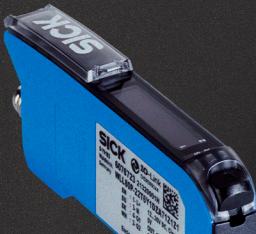
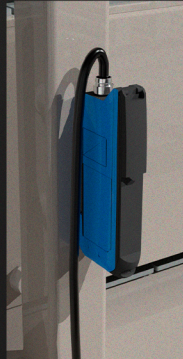
SICK

AMPLIFICADOR DE FIBRA ÓPTICA

Amplificador de fibra óptica inteligente diseñado para tareas de detección exigentes en espacios reducidos. Gracias a su rápida respuesta, su comunicación IO-Link y sus funciones inteligentes, ofrece detección precisa y estable incluso en aplicaciones complejas.

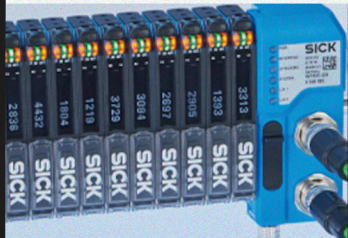
Beneficios para ti:

- Detección rápida y fiable
- Excelente comunicación y diagnóstico vía IO-Link
- Alta precisión en objetos pequeños o transparentes
- Parametrización sencilla y flexible



- **Comunicación inteligente:** La interfaz IO-Link habilita diagnóstico en tiempo real, parametrización automática y uso en configuraciones de bus.

- **Alta precisión y velocidad:** Con tiempos de respuesta de hasta 16 μ s, el WLL80 permite detectar objetos rápidos y bordes con gran exactitud.



- **Máxima flexibilidad de aplicación:** Disponible como barrera o sensor de detección sobre objeto, con una amplia gama de fibras ópticas y configuraciones predefinidas para distintas aplicaciones.

