

ARQUITECTURAS INDUSTRIALES QUE VEN, PIENSAN Y ACTÚAN

**TECNOLOGÍA ROBÓTICA DISEÑADA
PARA INTERPRETAR SU ENTORNO
Y OPTIMIZAR CADA PROCESO.**



MIR

SOLUCIONES DE ROBÓTICA INDUSTRIAL QUE MUEVEN, PERCIBEN Y TRANSFORMAN TU PRODUCCIÓN

La eficiencia depende de arquitecturas inteligentes capaces de moverse con precisión, percibir su entorno y adaptarse a cualquier desafío. Nuestra línea de AMRs, módulos de automatización y visión 3D combina seguridad certificada, resistencia para entornos exigentes y capacidades avanzadas de integración.



- **MIR1350:** AMR robusto con capacidad de 1350 kg, 13 funciones de seguridad certificadas por TÜV y diseño optimizado para máximo tiempo de actividad.

- **ROEQ TR100:** Módulo superior para MiR600 y MiR1350 que transfiere cargas pesadas entre transportadores a distintas alturas mediante un sistema de elevación automático de 240 mm.



- **MIR1350:** Cámaras 3D industriales de alta precisión con carcasa resistente, certificación IP65 y larga vida útil. Ofrecen rendimiento confiable en entornos exigentes.



MIR

MIRI350

Transporte pesado totalmente autónomo y seguro

Diseñado para mover cargas de hasta 1350 kg con precisión y total autonomía.

Cumple con los estándares de seguridad más estrictos, integrando 13 funciones certificadas por TÜV para operar de forma confiable en entornos industriales exigentes.

Su diseño facilita el mantenimiento, maximiza el tiempo de actividad y permite reemplazar de manera segura el uso de montacargas tradicionales.



Ventajas clave:

- Capacidad de carga de 1350 kg para automatizar el transporte de pallets y mercancía pesada.
- 13 funciones de seguridad TÜV que garantizan una operación segura en planta.
- Diseño optimizado para mínimo tiempo de inactividad y mantenimiento sencillo.
- Ideal para operaciones 24/7 que requieren flujos logísticos constantes y confiables.



ROEQ

TRI000

Transferencia automatizada
y precisa entre transportadores

Modulo superior para los AMR MiR600 y MiR1350, diseñado para mover cargas pesadas entre transportadores ubicados a distintas alturas. Su sistema de elevación automático, con un recorrido de 240 mm, se adapta fácilmente a diversas configuraciones industriales. Con sensores integrados, protecciones de seguridad y compatibilidad con ROEQ GuardCom, garantiza una transferencia de materiales rápida, segura y sin dependencia de Wi-Fi.

Ventajas clave:

- Transferencia automática entre transportadores con elevación integrada de 240 mm.
- Sensores de posición y carga para mayor seguridad y precisión.
- Protección física en rodillos y configuración flexible para cargas grandes.
- Compatible con ROEQ GuardCom, permitiendo una comunicación rápida y segura sin Wi-Fi.





MECH-EYE

Visión 3D avanzada para aplicaciones robóticas de alta precisión

Las cámaras Mech-Eye ofrecen imágenes 3D de alta precisión y detalle incluso en entornos industriales complejos.

Su carcasa de aluminio resistente y certificación IP65 garantizan rendimiento duradero ante polvo, humedad, vibración e interferencias electromagnéticas.

Disponibles en múltiples modelos, se adaptan a diversas tareas como bin picking, inspección de calidad, ensamble y clasificación automatizada.

Ventajas clave:

- Imágenes 3D de alta resolución para máxima precisión en robótica.
- Diseño industrial robusto con certificación IP65 y vida útil superior a 100,000 horas.
- Rendimiento fiable en condiciones exigentes: polvo, vibración y humedad.
- Amplia variedad de modelos para aplicaciones como bin picking, inspección y ensamble.

